

Lesen Sie bitte diese Anleitung vor der Verwendung und bewahren Sie sie so auf, das der Bediener bei Bedarf darauf zugreifen kann.

### ANWENDUNG

#### NBK-TL für NEW BABY CHUCK



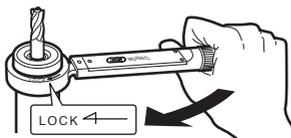
Ziehen Sie die Spannmutter an, bis der Drehmomentschlüssel klickt.

#### ! HINWEIS

- Achten Sie beim Ansetzen des Drehmomentschlüssels vom Typ NBK darauf, dass der Haken des Schlüssels sauber in einer der Nuten der Spannmutter sitzt.

#### MGR-TL für MEGA CHUCK / MGR-TTL für MEGA SYNCHRO TAPPING HOLDER

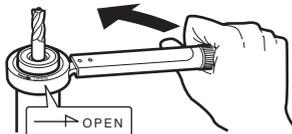
#### MONTAGE



Führen Sie den Drehmomentschlüssel über die Spannmutter achten Sie darauf, dass sich die mit LOCK markierte Seite oben befindet. Ziehen Sie nun die Spannmutter fest indem Sie den Drehmomentschlüssel in Pfeilrichtung drehen, bis er klickt.

- Um das ansetzen des Drehmomentschlüssels über die Spannmutter zu erleichtern, wird empfohlen diesen in entgegengesetzter Richtung zu drehen, während der Drehmomentschlüssel über die Spannmutter rutscht und sich positioniert.

#### AUSBAU



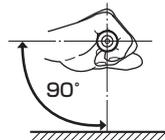
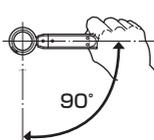
Führen Sie den Drehmomentschlüssel über die Spannmutter achten Sie darauf, dass sich die mit OPEN markierte Seite oben befindet. Lösen Sie nun die Spannmutter indem Sie den Drehmomentschlüssel in Pfeilrichtung drehen (gegen den Uhrzeigersinn).

#### ! HINWEIS

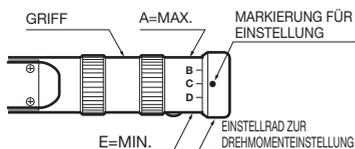
- Reinigen Sie vor dem Klemmen oder Lösen die Oberfläche der Spannmutter mit einem Tuch o.ä., um ein Verrutschen des Drehmomentschlüssels zu verhindern.
- Stellen Sie beim Ansetzen des Drehmomentschlüssels über die Spannmutter sicher, dass sich dieser richtig über die Spannmutter geschoben hat und somit vollständig positioniert ist. Achten Sie darauf das Schneidwerkzeug beim Ansetzen des Schlüssels nicht mit dem Schlüssel zu beschädigen und Ihre Hand dabei nicht zu verletzen. Drehen Sie den Drehmomentschlüssel vor dem Klemmen der Spannmutter nun vorsichtig um Sicherzustellen, dass dieser richtig angesetzt ist.
- Niemals das Nadellager des Drehmomentschlüssels schmieren, dies könnte zu einer Fehlfunktion führen.

### SICHERHEITSHINWEISE FÜR DIE VERWENDUNG DES PRODUKTS

- Halten Sie den Drehmomentschlüssel in der Mitte des Griffs fest und drehen Sie ihn vorsichtig, während Sie den Drehmomentschlüssel im rechten Winkel zum Schneidwerkzeug halten.
- NIEMALS zu stark anziehen. Ein weiteres Anziehen nach dem Klicken könnte zu einer Beschädigung der Spannmutter bzw. der Aufnahme führen.



## DREHMOMENTEINSTELLUNG



- Auf Position C wird das entsprechende Drehmoment aufgebracht. Bei der Lieferung ist Ihr Drehmomentschlüssel auf diese Position erreicht. (Für MEGA13E, in Position A (50 N·m) verwenden.)
- Bei normaler Anwendung, ist eine Drehmomenteinstellung nicht erforderlich. Das Haltekraft / Drehmoment kann je nach Konfiguration oder Verschleiß vom Schneidwerkzeug variieren. Drehen Sie bei Bedarf am Einstellrad vom MGR Drehmomenten Schlüssel auf die dementsprechende Position, um das gewünschte Anzugsdrehmoment zu verwenden.
- Die Drehmomenteinstellung MUSS innerhalb der Skalierung von A bis E erfolgen.

## SPEZIFIKATION

Konfiguration	Modell	Grundkörper	Schaftdurchmesser des Schneidwerkzeugs in(mm)	Drehmoment-Einstellbereich (N ·m)
Für NEW BABY CHUCK <b>NBK-TL</b> <b>NBK-TLS</b>	<b>NBK 6TLS</b>	<b>NBS 6</b>	0.25–3	5.3–6.8
	<b>6TL</b>		3–6	10–14
	<b>8TLS</b>	<b>8</b>	0.5–3	5.3–6.8
	<b>8TL</b>		3–8	16–23
	<b>10TLS</b>	<b>10</b>	1.5–3	7–9
	<b>10TL</b>		3–10	30–40
	<b>13TL</b>	<b>13</b>	2.5–13	35–45
	<b>16TL</b>	<b>16</b>	2.5–16	40–50
<b>20TL</b>	<b>20</b>	2.5–20	45–55	
Für MEGA CHUCK <b>MGR-TL</b> <b>MGR-TLS</b>	<b>MGR 10TL</b>	<b>MEGA 3S</b>	0.45–3.25	3.5–4.6
	<b>12TLS</b>		<b>4S</b>	0.45–3
	<b>12TL</b>	3–4.05		8–12
	<b>14TLS</b>	<b>6S</b>	0.45–3	5.3–6.8
	<b>14TL</b>		3–6.05	10–14
	<b>18TL</b>	<b>8S</b>	2.95–8.05	13–19
	<b>20TLS</b>	<b>6N</b>	0.25–3	5.3–6.8
	<b>20TL</b>		3–6	10–14
	<b>25TLS</b>	<b>8N</b>	0.5–3	5.3–6.8
	<b>25TL</b>		3–8	16–23
	<b>30TLS</b>	<b>10N</b>	1.5–3	7–9
	<b>30TL</b>		3–10	30–40
	<b>35TL</b>	<b>8E</b>	3–8	35–45
	<b>42TL</b>		<b>13N</b>	
	<b>46TL</b>	<b>10E</b>	3–10	40–50
	<b>60TL</b>		<b>16N</b>	
	<b>60TL</b>	<b>13E</b>	3–12	45–55
	<b>60TL</b>	<b>20N</b>	2.5–20	60–80
<b>60TL</b>	<b>25N</b>	15.5–25.4	60–80	
für MEGA SYNCHRO TAPPING HOLDER <b>MGR-TTL</b> ※	<b>MGR 16TTL</b>	<b>MGT 6</b>	M2–M6	15–21
	<b>20TTL</b>	<b>12</b>	M6–M12	35–45
	<b>30TTL</b>	<b>20</b>	M12–M20	55–65

※Der MGR-TTL-Drehmomenten Schlüssel darf nicht an Spannangenaufnahmen verwendet werden. Nur an den dazu vorgesehenen MGT Werkzeugaufnahmen verwendet werden.

## SONSTIGE VORSICHTSMASSNAHMEN

- Ihr DREHMOMENTSCHLÜSSEL ist ein Präzisionswerkzeug. NIEMALS zerlegen oder in irgendeiner Weise unsachgemäß verwenden.
- Lassen Sie NICHT zu, dass der Schlüssel durch Staubpartikel oder Späne verunreinigt wird, da dies seine Funktionsfähigkeit beeinträchtigen könnte.
- Eine regelmäßige Kalibrierung des DREHMOMENTSCHLÜSSELS wird empfohlen. Bitte wenden Sie sich für die Kalibrierung an Ihren-Kundenbetreuer.

BIG DAISHOWA SEIKI CO., LTD.