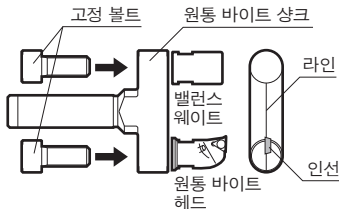


OPERATION MANUAL

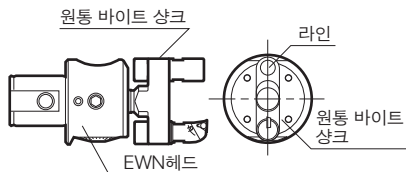
사용 전에 반드시 본 설명서를 잘 읽고 사용자가 항상 볼 수 있는 장소에 보관하십시오.

장착 방법

①인선 방향을 원통 바이트 상크에 각인 되어 있는 라인과 일치 시키고 고정 볼트로 원통 바이트 헤드를 확실하게 고정합니다. 밸런스 웨이트도 고정볼트로 고정합니다.



③원통 바이트 상크를 EWN헤드에 장착합니다. 이때, 인선을 EWN헤드에 각인 되어 있는 라인을 향하게 하고 또한 인선 방향을 라인과 일치 시키십시오.



③바이트 클램프 스크류를 확실하게 고정합니다.

●EWN2-50_2곳



원통 바이트 상크를 삽입할때에는 퀵 클램프 스크류를 해제하여 주십시오.

주의

- 본 제품은 역회전에서 사용합니다. 가공시 회전 방향에 주의하여 주십시오.
- 원통 바이트 상크의 돌출 길이를 필요 이상으로 하지 마십시오.
- 원통 바이트 상크를 삽입할때에는 퀵 클램프 스크류를 해제하여 주십시오.
- EWN헤드의 사용 방법은 EWN헤드에 부착되어 있는취급 설명서를 참조 하십시오.

최고 허용 회전수

최고 허용 회전수 (min⁻¹)

3,000

주의

- 최고 허용 회전수를 초과한 가공은 절대로 행하지 마십시오.
- 이 최고 허용 회전수는 공구의 구조상의 안전면 한계값으로, 실제 가공 가능한 회전수를 의미하지 않습니다.

- 절삭 조건의 설정에 있어서 기계 주축이나 가공물의 형상, 보링 톨의 돌출 길, 익스텐션, 리덕션의 사용에 따라 절삭 조건이 변동될 수 있으므로 낮은 절삭 조건에서 시작하여 서서히 조건을 높여 주십시오.
- 기계에 장착하기 전에, 각부의 스크류가 확실하게 고정되어 있는지를 다시한번 확인 하십시오.