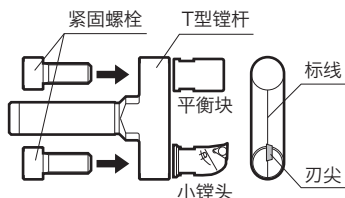


使用说明书

使用前请仔细阅读这些说明，并将其置于操作人员可随时取用之处。

安装方法

① 将小镗头刃尖与T型镗杆上的标线对齐，然后后用紧固螺栓，将小镗头及平衡块固定。



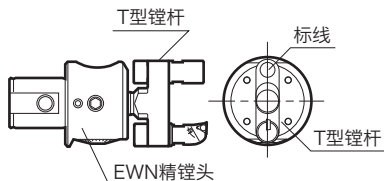
③ 牢固的锁紧EWN精镗头上的镗杆固定螺丝。

● EWN2-50_2处



插入T型镗杆前，
需先将套管轴固定螺丝松开。

② 将T型镗杆装入EWN精镗头。注意使刃尖方向与EWN精镗头上的标线一致。



⚠ 请注意

- 本产品需反转加工，请特别留意。
- 使T型镗杆的伸出长度尽量缩短。
- 插入T型镗杆前，先将套管轴固定螺丝松开。
- 关于EWN精镗头，请参考「EWN精镗头(小镗杆型)」的使用说明书。

最高转速

最高转速 (min⁻¹)

3,000

⚠ 请注意

- 不要超过规定的最高转速。
- 该最大转速是根据镗头构造得到的安全加工极限值，并不保证在该条件下一定能够进行良好加工。
- 实际操作中设定切削条件的时候，机床主轴和工件的刚性以及镗刀的长度，延长器、减径器的使用都会对加工有所影响。请完全确认后，从低切削条件开始慢慢提升转速。
- 实际加工前请确认各处螺丝已紧固。