

## 使用说明书

使用前请仔细阅读这些说明，并将其置于操作人员可随时取用之处。

### 安装方法

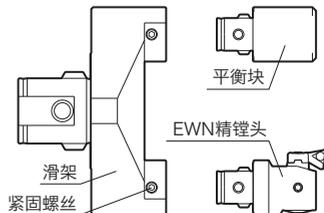
①将EWN精镗头及平衡块分别装入滑架,并确认各连接部无附着物及伤痕。

#### ⚠ 请注意

- 本产品外径加工时需反转, 请特别注意。
- 关于EWN精镗头及TW粗镗头, 请参考各自的使用说明书。

#### ⚠ EWN精镗头安装时的注意事项

为了也能用于内径加工,在滑架的镗头安装处有两个紧固螺丝孔。请根据加工内容选择安装方向。  
另外, 紧固螺丝为内外径兼用,附带1颗。

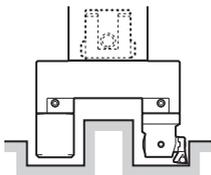


②牢固的锁紧紧固螺丝。

③通过EWN精镗头的刻度盘调节加工直径。调节方法请参考EWN精镗头的使用说明书。

### <关于内径加工>

改变EWN精镗头的安装方向即可用于内径镗孔。  
请参考上述①的「EWN精镗头安装时的注意事项」。



⚠ 请注意  
内径加工时需正转,请特别注意。

### 最高转速

滑架型号	最高转速 (min <sup>-1</sup> )
CKB63-SL2552-42	3,000
CKB63-SL5077-42	2,000
CKB63-SL75102-42	1,500
CKB73-SL100127-47	1,200
CKB73-SL125152-47	1,000

#### ⚠ 请注意

- 不要超过规定的最高转速。
- 该最大转速是根据本产品构造得到的安全加工极限值, 并不保证在该条件下一定能够进行良好加工。
- 实际操作中设定切削条件的时候, 机床主轴和工件的刚性以及镗刀的长度等都会对加工有所影响, 请完全确认后, 从低切削条件开始慢慢提升转速。
- 实际加工前请确认各处螺丝已紧固。