

取扱説明書

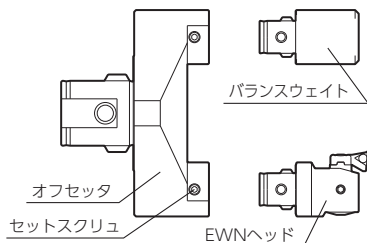
ご使用前に必ず本書をお読みいただき、ご使用される方がいつでも見ることができる場所に必ず保管してください。

取り付け方法

- ① EWNヘッドとバランスウェイトをそれぞれオフセッタに挿入します。このとき各連結部にゴミや傷がないことをご確認ください。

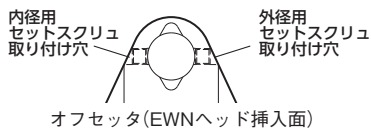
⚠️ ご注意

- ・外径ボーリング加工時は逆回転にて使用します。加工時の回転方向には十分にご確認ください。
- ・EWNヘッドにつきましては、EWNヘッドに付属の取扱説明書をご参照ください。



⚠️ EWNヘッド取り付けのご注意

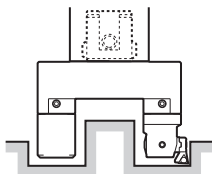
オフセッタには、内径加工にも使用できるように、ヘッド取り付け部には2か所のセットスクリュ取り付け穴があります。EWNヘッドを取り付ける際は、加工方向に合ったセットスクリュ取り付け穴をご使用ください。セットスクリュは外径・内径加工兼用で1つ付属しております。



- ② セットスクリュを完全に締め込み、確実にクランプしてください。
- ③ EWNヘッドの目盛りを用いて加工径の調整を行ってください。EWNヘッドの操作方法につきましては、EWNヘッドの取扱説明書をご参照ください。

<内径ボーリング加工について>

EWNヘッドの取り付け向きを変更することで、内径ボーリング加工を行うことができます。①の「EWNヘッド取り付けのご注意」をご参照ください。



⚠️ ご注意

内径ボーリング加工時は正回転にて使用します。回転方向には十分にご確認ください。

最高許容回転速度

オフセッタ型式	最高許容回転速度 (min ⁻¹)
CKB63-SL2552-42	3,000
CKB63-SL5077-42	2,000
CKB63-SL75102-42	1,500
CKB73-SL100127-47	1,200
CKB73-SL125152-47	1,000

⚠️ ご注意

- ・最高許容回転速度以上では絶対に使用しないでください。
- ・本最高許容回転速度はオフセッタの構造上からくる安全面での限界値であり、この最高回転速度での加工を保証するものではありません。
- ・実際に切削条件を設定する場合は、機械主軸やワークの剛性、ボーリングツールの長さ等の条件が変わってきますので十二分にご確認のうえ、一般の切削条件から徐々に回転速度を上げていってください。
- ・実際に回転をする前に、各部のねじが確実に締まっていることをご確認ください。