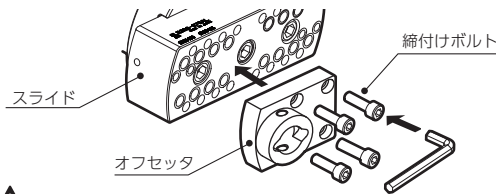


取扱説明書

ご使用前に必ず本書をお読みいただき、ご使用される方がいつでも見ることができる場所に必ず保管してください。

取り付け方法

① スライドおよびオフセッタの取り付け面にゴミや傷などが無いことを確認し、オフセッタの外周R部が外向きになるようにボルト4本でスライドに固定します。(締付けトルク17N・m)



⚠️ ご注意

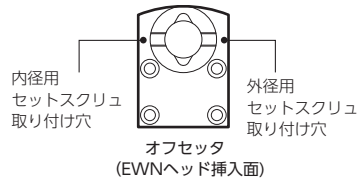
スライドにオフセッタを取り付ける際には、取り付け位置にご注意ください。取り付け位置によって加工径範囲が異なります。(EWNヘッド用、バランスウェイト用と同じ取り付け位置に取り付けてください) また、スライドに刻印されている加工径とは異なりますので、下表をご参照のうえ、プリセッタなどをご確認ください。

③ EWNヘッドの目盛りを用いて加工径の調整を行ってください。EWNヘッドの操作方法につきましては、EWNヘッドの取扱説明書をご参照ください。

⚠️ ご注意

外径ボーリング加工時は逆回転にて使用します。加工時の回転方向には十分にご注意ください。

② EWNヘッドとバランスウェイトをオフセッタに取り付け、セットスクリューで確実にクランプしてください。

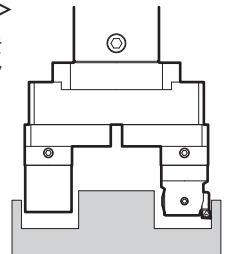


⚠️ ご注意

オフセッタには、内径加工にも使用できるように、2か所のセットスクリュー取り付け穴があります。EWNヘッドを取り付ける際は、加工方向に合ったセットスクリュー取り付け穴をご使用ください。セットスクリューは外径・内径兼用で1つ付属しております。

<内径ボーリング加工について>

EWNヘッドの取り付け向きを変更することで、内径ボーリング加工を行うことができます。



加工径範囲

加工径 φD	スライド型式	取り付け位置	インサートホルダ			最高回転速度 (min ⁻¹)
			ENH5-3	ENH5-2	ENH5-1	
49~126	SLN200-270	1	49~66	62~79	74~91	1,600
		2	84~101	97~114	109~126	
119~196	SLN270-340	1	119~136	132~149	144~161	1,200
		2	154~171	167~184	179~196	
189~266	SLN340-410	1	189~206	202~219	214~231	900
		2	224~241	237~254	249~266	
259~336	SLN410-480	1	259~276	272~289	284~301	750
		2	294~311	307~324	319~336	
329~406	SLN480-550	1	329~346	342~359	354~371	650
		2	364~381	377~394	389~406	
399~476	SLN550-620	1	399~416	412~429	424~441	600
		2	434~451	447~464	459~476	
469~546	SLN620-690	1	469~486	482~499	494~511	500
		2	504~521	517~534	529~546	
539~616	SLN690-760	1	539~556	552~569	564~581	450
		2	574~591	587~604	599~616	
609~686	SLN760-830	1	609~626	622~639	634~651	400
		2	644~661	657~674	669~686	

*最高回転速度はバランスウェイト取り付け時の数値です。

⚠️ ご注意

- ・最高許容回転速度以上では絶対に使用しないでください。
- ・本最高許容回転速度は工具の構造上からくる安全面での限界値であり、この最高回転速度での加工を保証するものではありません。
- ・実際に切削条件を設定する場合は、機械主軸やワークの剛性、ボーリングツールの長さ等の条件が変わってきますので十二分にご確認の上、一般の切削条件から徐々に回転速度を上げていってください。
- ・実際に回転をする前に、各部のねじが確実に締まっていることをご確認ください。

⚠️ ご注意



SLNスライド

取り付け位置1
取り付け位置2

スライドにオフセッタを取り付ける際には、取り付け位置にご注意ください。取り付け位置によって加工径範囲が異なります。(EWNヘッド用、バランスウェイト用共に同じ取り付け位置に取り付けてください) また、スライドに刻印されている加工径とは異なります。