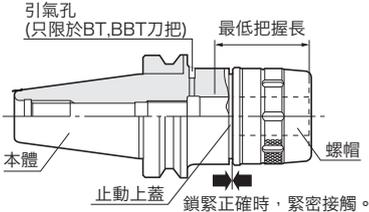


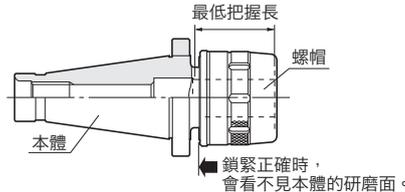
使用前請務必詳細閱讀本說明書，並將說明書置於操作人員容易取得的地方以便隨時參考。

規格

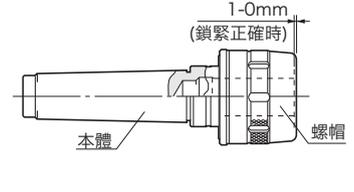
支援中心出水
BT/BBT/BCV/HSK/BIG CAPTO



NT刀把



MT刀把



夾頭型式	螺帽外徑	鉤扳手型式	軸承扳手型式
HMC20	φ60	FK58-62	MGR60L
HMC25	φ62		MGR62L
HMC32	φ80	FK80-90	MGR80L
HMC42	φ99	FK92-100	MGR99L

注意

最低把握長

刀具放入夾頭時，務必超過本體上雷射刻印的最低把握長度以上。

用於BT及BBT刀把

使用中心出水時，請用附屬塗有密封劑的M4螺絲來堵住引氣孔。(M4止付螺絲隨本體附在包裝上。)

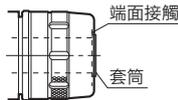
止付螺絲(配屬)



引氣孔

套筒使用方法 (另售)

確實將套筒放入夾頭內，直到套筒完全頂到夾頭端面。



TK清潔器 (另售)

TK清潔器很簡單就能夠完全清潔刀把的內孔。



型号	夾持直徑
TKC20	φ20
TKC25	φ25
TKC32	φ32
TKC42	φ42

軸向調整螺絲 (另售)

用於調整刀具的伸出長度。



切削刀具的安裝和取出方式

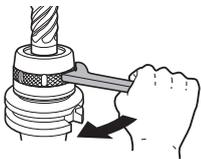
請使用鉤扳手或操作性更佳的MEGA軸承扳手來鎖緊HMC夾頭螺帽。配合型式請選用適用規格。



鉤扳手

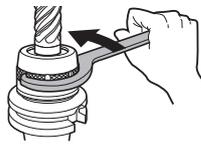
安裝鎖緊

使用鉤扳手，朝箭頭的方向將螺帽鎖緊至適當的把握位置。



取出刀具

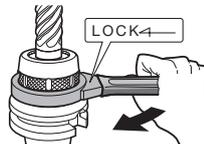
朝箭頭的方向充分的鬆開螺帽直到可以取下切削刀具。



MEGA WRENCH

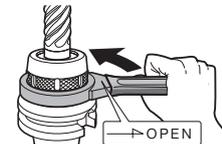
安裝鎖緊

將MEGA軸承扳手的「LOCK」側朝上並套進螺帽，朝箭頭方向將螺帽鎖緊至適當的把握位置。



取出刀具

將MEGA軸承扳手的「OPEN」側朝上並套進螺帽，朝箭頭方向充分的鬆開螺帽直到可以取下切削刀具。

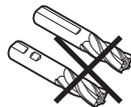


取下切削刀具後，請務必再轉動螺帽一圈以上。未執行此操作會導致後續的鎖緊把握力減少，而可能造成在加工時，發生滑刀現象。

注意

安裝刀具時的注意事項

- 請勿使用已有損傷或破裂的本體。
- 請使用柄徑公差h7以內的刀具。
- 請利用抹布和脫脂劑來清除附著於夾頭本體內徑、套筒內外徑，以及切削刀柄部上的所有切削鐵屑、粉塵和刮痕。
- 請勿使用磨耗已超過0.4mm的刀具。
- 拔取切削刀具時，請用墊布拿取，避免割傷手部。
- 請勿使用刀柄上有缺口或側面平面的刀具。



加工時的注意事項

- 加工時出現較大振動時，請勿繼續使用。
- 當主軸轉動時，相當危險，請勿碰觸刀把或刀具。

其它注意事項

- 請勿在未裝入刀具時，空鎖本體螺帽。
- 建議使用 (BIG) 生產的拉栓螺絲。應該每兩年更新一次。
- 切勿使用拉頭部位有損壞痕跡或變形的拉栓螺絲。