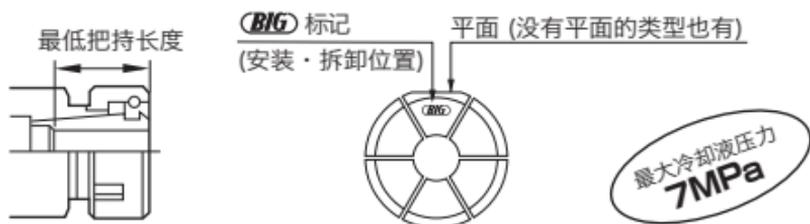


使用前请仔细阅读这些说明，并将其置于操作人员可随时取用之处。

### 夹套规格

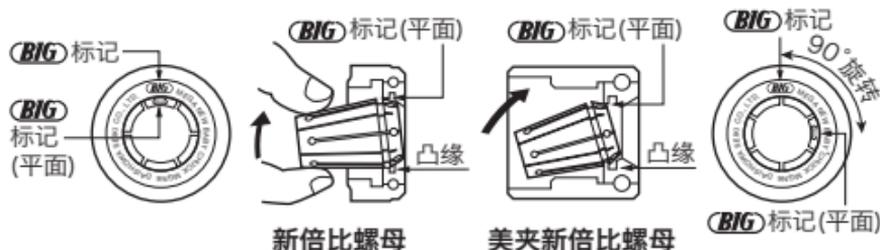


### ⚠ 请注意

- 插入刀具时,插入深度要超过最低把持长度。
- 拆装夹套时,请务必确认 **BIG** 标记的位置。

### 安装方法

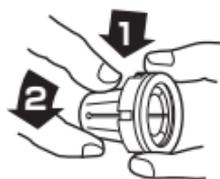
1. 将螺母端面的 **BIG** 标记与夹套端面的 **BIG** 标记对齐。
2. 将夹套嵌入位于螺母端面 **BIG** 记号反向的较大凸缘。
3. 将 **BIG** 标记一侧抬起压入螺母。
4. 夹套安装到螺母上之后,将夹套旋转90度。



## 拆卸方法

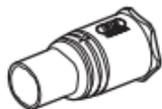


将螺母端面的**(BIG)**标记  
与夹套上的**(BIG)**标记对齐。



**(BIG)** 标记的方向沿着  
箭头1所示方向下压并同时沿着  
箭头2的方向旋转就可以拆下夹套。

## 夹套拆装器（另售）



小型夹套拆装时，推荐使用夹套拆装器（另售），  
操作简单快捷。

### ⚠ 请注意

- 请不要空拧螺母,以防止夹套和刀柄出现破损。
- 刃具的直径要在夹套把持直径的公差范围内。
- 请不要在油封螺母上使用。

**BIG DAISHOWA SEIKI CO., LTD.**

■ 大昭和精机贸易(上海)有限公司 TEL 021-54666116