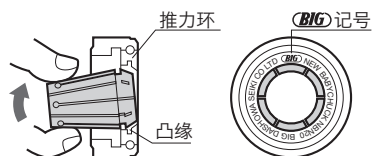


使用前请仔细阅读这些说明，并将其置于操作人员可随时取用之处。

### 拆卸和插入夹套

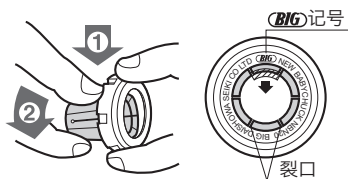
#### 插入夹套

将夹套嵌入位于 **(BIG)** 记号反向的较大凸缘，以拆卸相反的动作进行装入。



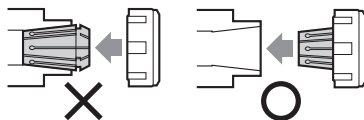
#### 拆卸夹套

将夹套端面的 **(BIG)** 记号与螺母端面的 **(BIG)** 记号置于同一方向。从 **(BIG)** 记号的一侧稍微压入手指。然后，朝②的箭头方向压下夹套。

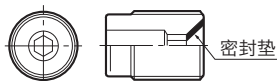


#### ⚠ 请注意

安装螺母时，请务必先把夹套装到螺母之后，装到本体上。



#### 轴向调节螺丝 (另售)



调节刀具的伸出长度时，请使用轴向调节螺丝 (另售)。

请使用六角扳手调节。

请注意：使用高压冷却时密封垫可能会剥落

#### 紧固扭矩

螺母型号	夹套尺寸	锁紧扭矩 (N·m)※
NBN 6	NBC 6-0.5-3	6
	NBC 6-3.175-6	12
NBN 8	NBC 8-0.75-3	6
	NBC 8-3.175-8	19
NBN10	NBC10-1.75-3	8
	NBC10-3.175-10	35
NBN13	NBC13-3-13	40
NBN16	NBC16-3-16	45
NBN20	NBC20-3-20	50

※是用专用扳手充分锁紧时的扭矩。

#### ⚠ 请注意

因为产品上标明了容许转速，为保证安全，请在容许转速以下使用。但是，安装超过L/D=5的长刀具和不平衡性高的刀具时，请在更低的转速下使用。