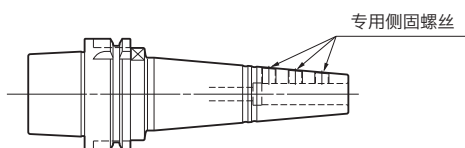
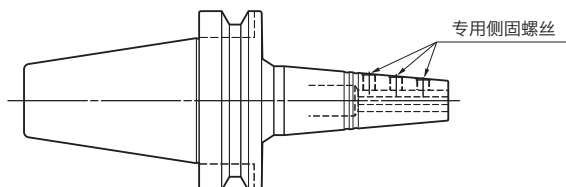


使用前请仔细阅读这些说明，并将其置于操作人员可随时取用之处。

本 体



型 号	最大转速 (min ⁻¹)
BBT40-SSL □ -135	20,000
-SSL □ -150	17,000
BBT50-SSL □ -150	15,000
-SSL □ -200	12,000

型 号	最大转速 (min ⁻¹)
HSK-A 63-SSL □ -135	15,000
-SSL □ -150	13,000
HSK-A100-SSL □ -150	13,000
-SSL □ -200	9,000
HSK-F 63-SSL □ -135	15,000
-SSL □ -150	13,000

●专用侧固螺丝套装 (备用)

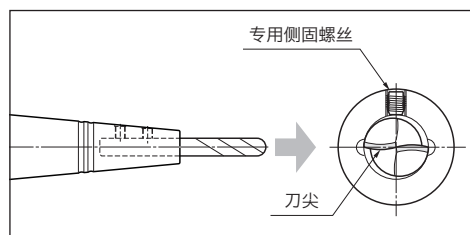
型 号	螺丝尺寸	螺丝长度(数量)	对应刀柄本体
H0304FS	M3 P0.5	4 mm (2pcs.)	SSL3
H0404FS	M4 P0.5	4 mm (2pcs.)	SSL4
H06FSA	M6 P0.75	4.5, 5mm (each 1pce.)	SSL6
H06FSB		4.5, 6mm (each 1pce.)	SSL8,10
H08FSA	M8 P0.75	6mm (2pcs.) 8mm (1pce.)	SSL12
H08FSB		6, 8, 10mm (each 1pce.)	SSL16,20

装夹两刃球头铣刀

为确保刀尖的跳动精度，刀具装入刀柄时，刀具刀尖应与侧固螺丝成90°。

⚠ 请注意

- 此螺丝为模特刀柄专用设计生产，与普通市卖品不同。因此，请务必使用BIG原产产品。
- 建议使用两刃球头铣刀。
- 刀具装夹时注意安全。



其它注意事项

⚠ 请注意

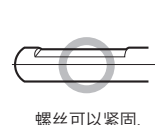
- 建议使用柄部有平面的刀具。请使用平面研磨机加工平面。(图-1)
- 刀具伸出过长，可能会导致振刀。因此，建议选择合适的刀具长度。
- 刀柄装入机床时，请先清扫刀柄与机床的端面 and 法兰面的油污和铁屑。

(图-1)

●其他研磨情况



●平面研磨机研磨



■平面加工尺寸

