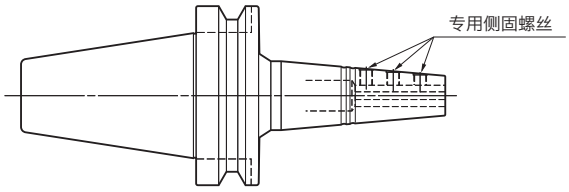
模特刀柄

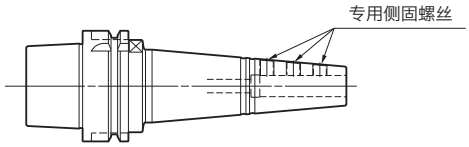
使用说明书

使用前请仔细阅读这些说明，并将其置于操作人员可随时取用之处。

本　体



型　号	最大转速 (min-1)
BBT40-SSL □ -135	20,000
-SSL □ -150	17,000
BBT50-SSL □ -150	15,000
-SSL □ -200	12,000



型　号	最大转速 (min-1)
HSK-A 63-SSL □ -135	15,000
-SSL □ -150	13,000
HSK-A100-SSL □ -150	13,000
-SSL □ -200	9,000

●专用侧固螺丝套装（备用）

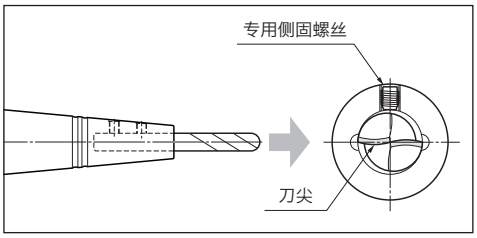
型　号	螺丝尺寸	螺丝长度(数量)	对应刀柄本体
H0304FS	M3 P0.5	4 mm (2pcs.)	SSL3
H0404FS	M4 P0.5	4 mm (2pcs.)	SSL4
H06FSA	M6 P0.75	4.5 , 5mm (each 1pce.)	SSL6
H06FSB		4.5 , 6mm (each 1pce.)	SSL8,10
H08FSA	M8 P0.75	6mm (2pcs.)　8mm (1pce.)	SSL12
H08FSB		6 , 8 , 10mm (each 1pce.)	SSL16,20

装夹两刃球头铣刀

为确保刀尖的跳动精度，刃具装入刀柄时，刃具刀尖应与侧固螺丝成90˚。

⚠ 请注意

- 此螺丝为模特刀柄专用设计生产，与普通市卖品不同。因此，请务必使用BIG原产产品。
- 建议使用两刃球头铣刀。
- 刃具装夹时注意安全 。

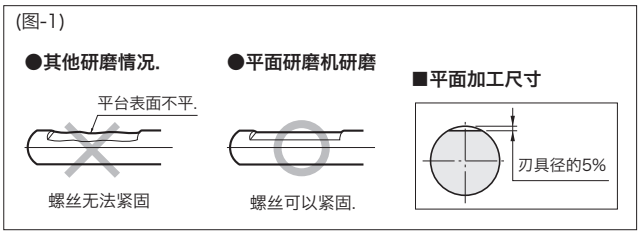


其它注意事项

⚠ 请注意

- 建议使用柄部有平面的刃具。请使用平面研磨机加工平面。(图-1)
- 刃具伸出过长，可能会导致振刀。因此，建议选择合适的刃具长度.
- 刀柄装入机床时,请先清扫刀柄与机床的端面和法兰面的油污和铁屑。
- 因为产品上标明了容许转速，为保证安全，请在容许转速以下使用。
  但是，安装超过L/D=5的长刀具和不平衡性高的刀具时，请在更低的转速下使用。

(图-1)



BIG DAISHOWA SEIKI CO., LTD.

■ 大昭和精机贸易（上海）有限公司
TEL 021-54666116