

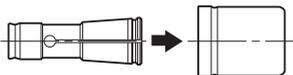
## 使用说明书

首先, 非常感谢您选用 **BIG** 美夹同步攻丝系列产品。我们建议您在使用前请务必仔细阅读本说明书, 并妥善放置以便随时查阅。

### 安装与拆卸夹套

#### 安装夹套

将夹套从螺母的后方插入并朝里压, 直到夹套前端的凸缘完全卡进螺母的锁扣里。



#### 拆卸夹套

将夹套沿轴向向外拉, 就可螺母上取下。

**⚠️ 请注意**

- 夹套必须先安装到螺母中, 然后再装入本体。

※夹套与美夹微型夹头 (MEGA4S) 所用的夹套「NBC4S-□」可以通用。

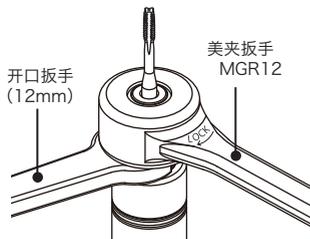
### 专用扳手 (美夹扳手) (另售)

刀具的安装以及拆卸需要专用扳手。请另购买扳手。

适当锁紧扭矩: 10N·m



### 安装与拆卸丝锥



丝锥安装时, 一手用扳手 (市面上出售的12mm扳手) 固定, 一手用美夹扳手 (另售的MGR12) 锁紧。

丝锥拆卸时一样, 一手用扳手固定, 一手用美夹扳手拆卸。

#### 美夹扳手的使用方法

将美夹扳手上刻有「LOCK」印记的面朝上套入螺母上, 然后按照箭头的方向旋转以锁紧丝锥。拆卸丝锥时, 将刻有「OPEN」印记的面朝上套入螺母上, 然后按照箭头的方向旋转当螺母完全松开时就可以拆下丝锥。

※向箭头反方向一边旋转, 一边套入可以使扳手简单顺畅的套到螺母上。

#### ⚠️ 请注意

- 请不要使用在夹套夹持范围以外的刀具。
- 请不要在没有刀具的情况下空锁螺母, 这样会损害夹套和螺母。
- 安装与拆卸刀具前, 请务必用干净的棉布, 将螺母的外周擦拭干净, 以防止螺母与扳手打滑。
- 将扳手套入螺母时, 请不要徒手触碰刀具。
- 请绝对不要超过适当锁紧扭矩的1.2倍。