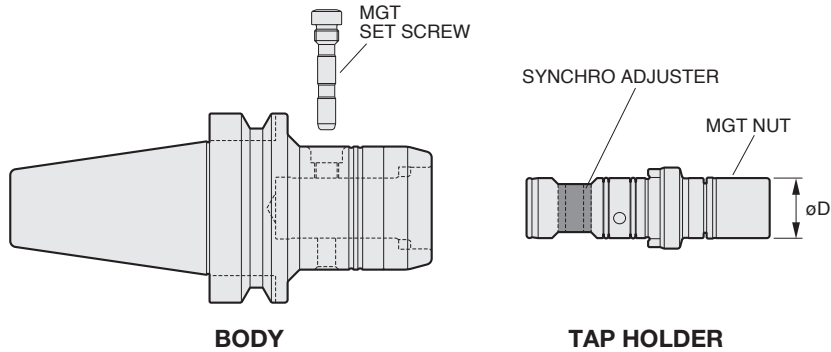


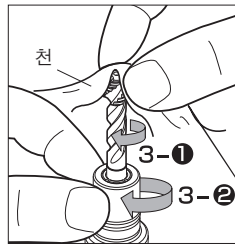
사용 전에 반드시 본 설명서를 잘 읽고 사용자가 항상 볼 수 있는 장소에 보관하십시오.

### 사양

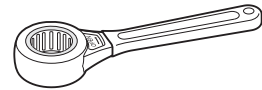


### 탭 연결 방법

- ① 탭 생크와 탭 홀더의 내경을 천으로 닦아 오일과 먼지를 제거합니다.
- ② 탭을 탭 홀더에 끼우고 탭의 사각형 부분과 탭 홀더의 사각형 부분이 올바르게 맞춰졌는지 확인합니다.
- ③ ① 탭의 사각형 부분이 탭 홀더의 사각형 부분에 닿을 때까지 절삭 부하와 같은 방향으로 탭을 돌립니다. ② 손으로 너트를 최대한 단단히 조입니다.
- ④ 다음 전용 MEGA WRENCH(별매)를 사용하여 너트를 완전히 조입니다.



### MEGA WRENCH (별매)



MEGA WRENCH	øD	Tapper 형번
MGR16	16	MGT 6
MGR20L	20	MGT12
MGR30L	30	MGT20

**BIG** TOOLING MATE와 같은 조임 장치를 사용하면 탭 홀더를 본체에 설치한 후 쉽고 단단하게 너트를 조일 수 있습니다.

### 주의

- 탭을 장착하지 않은 상태에서 너트를 조이지 마십시오.
- 탭 생크와 탭 홀더의 내경을 천으로 닦아 오일과 먼지를 제거합니다.
- 절삭면에 부상을 입지 않도록 항상 천 또는 그와 유사한 물건을 사용해 탭을 잡아야 합니다.

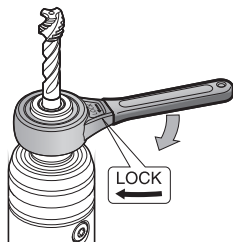
### 조임 토크

척 형번	조임 토크 (N·m)
MGT 6	18 (13.3)
MGT12	40 (29.5)
MGT20	60 (44.3)

### MEGA WRENCH 사용방법

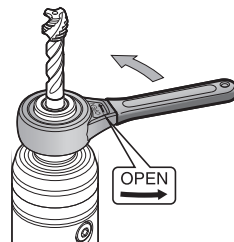
#### 공구 장착

MEGA WRENCH의 "LOCK" 표시면을 위로 너트에 더이상 들어가지 않을때까지 삽입합니다. 적절한 조임 토크를 적용하여 MEGA WRENCH를 확실표 방향으로 돌립니다.



#### 공구 탈착

MEGA WRENCH의 "OPEN" 표시면을 위로 너트에 더이상 들어가지 않을때까지 삽입합니다. 적절한 조임 토크를 적용하여 MEGA WRENCH를 확실표 방향으로 돌립니다.



### 주의

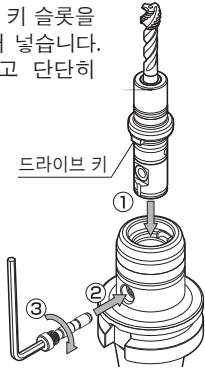
- 너트를 조이거나 풀기 전에 미끄러지지 않도록 천 또는 그와 유사한 물건을 사용해 너트의 외경을 닦아주십시오.
- 렌치나 손 또는 손가락이 탭에 닿지 않도록 주의하십시오.

## 탭 홀더 장착 및 탈착 방법

### 장착

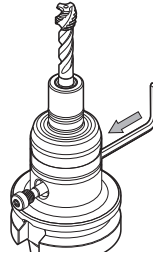
탭 홀더의 드라이브 키와 본체의 키 슬롯을 맞춘 후 탭 홀더를 본체에 밀어 넣습니다. MGT Set Screw를 끼워 넣고 단단히 조입니다.

MGT Set Screw	적정 조임 토크 (N·m)	Tapper 형번
MGT 6SS	4	MGT 6
MGT12SS	6	MGT12
MGT20SS	12	MGT20



### 탈착

MGT Set Screw를 풀니다. 육각 렌치를 사용해 반대쪽에서 나사를 밀어내어 본체에서 나사를 제거합니다. 그런 다음 본체에서 탭 홀더를 당겨서 빼냅니다.



### 주의

- 탭 본체 내경, 탭 홀더 생크 및 Synchro Adjuster 내경에 부착된 오염물을 깨끗이 제거합니다.
- Synchro Adjuster를 장착하지 않은 상태에서 절대 사용하지 마십시오. MGT Set Screw 와 Synchro Adjuster가 조합되어 태핑 작업 시 적절한 축방향 플로팅을 형성합니다.
- 탭을 탈착할 때 부상을 입지 않도록 주의하십시오.

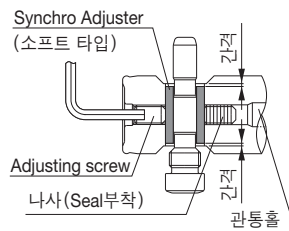
## SYNCHRO ADJUSTER 교환 방법

### 【Synchro Adjuster(소프트 타입)】

Synchro Adjuster(소프트 타입)은 내구성 · 내 약품성이 뛰어난 특수 소재를 사용하고 있습니다만, 축 방향으로 틈새가 생겼거나 열화가 발생했을 경우 Synchro Adjuster를 교체해야 합니다.

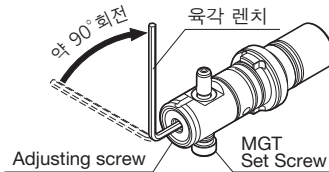
① 탭 홀더의 뒤쪽 끝에 있는 조정 나사를 한 번 정도 돌려서 풀니다. MGT Set Screw를 사용해 Synchro Adjuster를 탭 홀더에서 밀어낼 수 있습니다.

② Synchro Adjuster가 장착되는 내경을 천으로 닦습니다. Synchro Adjuster를 장착합니다. 적절한 장착 상태는 Synchro Adjuster의 양측 끝면과 탭 홀더 양측의 평평한 면 사이의 간격이 같고 홀더 양측의 평평한 면에서 약간 안쪽으로 들어가 있습니다.



③ 마지막 단계로, 조정 나사를 조여 MGT Set Screw와 Synchro Adjuster 사이에 남아 있는 클리어런스를 제거 합니다. MGT Set Screw를 Synchro Adjuster에 끼우고 MGT Set Screw가 자동으로 인해 떨어지지 않을 때까지 조정 나사를 천천히 조입니다. 그런 다음 조정 나사를 약 90° 더 돌려서 마무리 합니다.

Synchro Adjuster 소프트 타입	Tapper 형번
MGT 6SA-5P	MGT 6
MGT12SA-5P	MGT12
MGT20SA-5P	MGT20

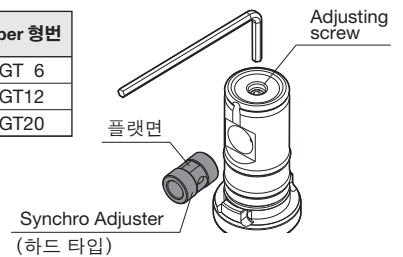


### 【Synchro Adjuster(하드 타입: 별매)】

① 의 방법으로 소프트 타입을 분리합니다. Synchro Adjuster (하드 타입)를 장착 할때, 하드 타입의 플랫폼을 조정 나사 축으로 향하게 하고 ②의 순서로 탭 홀더에 장착하여 조정 나사로 가볍게 고정합니다.

※ ③의 방법으로 조정할 필요는 없습니다.

Synchro Adjuster 하드 타입	Tapper 형번
MGT 6SAH	MGT 6
MGT12SAH	MGT12
MGT20SAH	MGT20



### 【파손된 탭 제거】

파손 된 탭을 제거 할 때, 나사(Seal부착)를 제거하고 관통 홀을 이용하십시오. 탭 제거후 나사를 장착할 때 Seal을 도포하여 절삭유가 Synchro Adjuster측으로 새지 않도록 하여 주십시오.

## 기타

### 주의

- 반드시 리지드 태핑용 프로그램을 사용해야 합니다. (스핀들 회전과 이송이 동기화됩니다.) MEGA SYNCHRO Tapping Holder 는 축방향 플로팅량이 작기때문에 일반 태핑용 프로그램에서는 사용할 수 없습니다.
- CK 생크 타입을 사용할 경우 런아웃의 유지를 위하여 익스텐션 또는 리덕션의 결합을 최대2개에 한합니다.

- 강한 외부 충격을 받았거나 홀더가 손상된 경우 더 이상 사용하지 마십시오.
- 회전 중에있는 홀더나 절삭 공구는 만지지 마십시오.
- 마진이 없는 챔퍼릴리프 탭을 사용하면 나사산이 지나치게 커질 수 있습니다. 그러한 경우 마진이 있는 나사릴리프 탭을 사용할 것을 권장합니다.