# メガニューベビーチャック
# MEGA NEW BABY CHUCK

**MEGA6NS**

## 取扱説明書 OPERATION MANUAL

ご使用前に必ず本書をお読みいただき、ご使用される方がいつでも見ることができる場所に必ず保管してください。

Please read these instructions before use and keep them where the operator may refer to them whenever necessary.

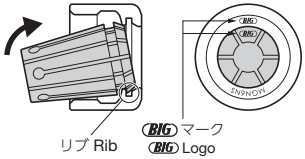
**OPERATION MANUAL DOWNLOAD SITE**
https://big-daishowa.com/manual_index.php

## コレットの取り付け・取り外し方 TO REMOVE AND INSERT THE COLLET

### 取り付け方 TO INSERT THE COLLET

ナット端面の (BIG) マークとコレットの (BIG) マークを合わせて、ナット端面にある大きい方のリブにコレットを掛け、マーク側を押し込んでください。

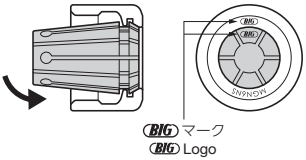
Firstly align (BIG) logos on the clamping nut and collet. Hook the collet on the big rib that is located on the opposite side of (BIG) logos on the clamping nut, and push it into the small rib as shown in the figure.




### 取り外し方 TO REMOVE THE COLLET

(BIG) マーク刻印側より内側に向かってコレットを押し出してください。
小さなコレットの取り外しには、コレットエジェクタ（別売）をご使用いただくと、より簡単に作業できます。

Depress the collet from the (BIG) logo side in the direction of the arrow. Collet Ejector is to be used to remove collet with easy operation.




コレットエジェクタ
Collet Ejector

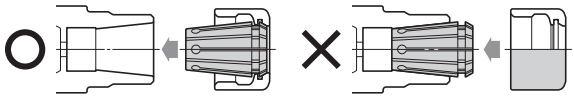


| エジェクタ型式 Ejector Model | 適合コレット Collet Model |
|---|---|
| NBC6 -CE | NBC6-□ |
| NBC6E-CE | NBC6-□E |

### ご注意 CAUTION

必ず、ナットにコレットを取り付けてから本体にねじ込んでください。

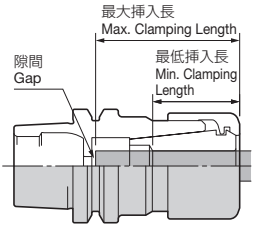
The collet must be fitted into the nut before assembling into the body.



## 挿入長 CLAMPING LENGTH

工具のシャンクは最低挿入長以上に挿入してください。最低挿入長はコレットの内径研削長さと同じです。工具シャンクはホルダ底に押し当てないでください。底に当てると振れ精度が悪くなります。

The tool shank to do insertion more than the minimum clamping length of the collet. The minimum clamping length is equal to the internal grinding length of the collet. Do not touch the tool shank to the bottom of tool holder. Touching the bottom, the runout accuracy has deteriorated.




## メガレンチ（別売） MEGA WRENCH (OPTIONAL)



| 型 式 Model | 適合本体 Chuck Model |
|---|---|
| MGR14 | MEGA6NS |
| MGR14TLS | |

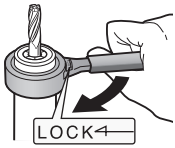

大昭和精機株式会社

■本社
東大阪市西石切町3丁目3-39 〒579-8013
TEL.072(982)2312(代) FAX.072(980)2231

## メガレンチの使い方　HOW TO USE MEGA WRENCH

### 締め付け方　ASSEMBLE

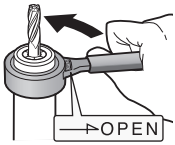
メガレンチの「LOCK」側を上にしてナットに挿入し、適正締付けトルクで矢印の方向に回して締め付けてください。




Slide the MEGA WRENCH over the nut to leave the face marked “LOCK” nearer the cutting tool. Rotate the MEGA WRENCH in the direction of the arrow applying the appropriate tightening torque.

### 緩め方　DISASSEMBLE

メガレンチの「OPEN」側を上にしてナットに挿入し、矢印の方向にナットが緩むまで回して工具を抜き取ってください。




Slide the MEGA WRENCH over the nut to leave the face marked “OPEN” nearer the cutting tool. Rotate the MEGA WRENCH in the direction of the arrow ensuring the nut achieves its free position. Then disassemble the cutting tool.

※レンチをナットに装着する際、矢印の逆方向に回しながら装着するとスムーズに入ります。
※To ease the application of the MEGA WRENCH to the chuck it is suggested to rotate in the reverse direction while sliding into position.

## 締付けトルクとレンチ　TIGHTENING TORQUE AND WRENCH

| 型　式<br>Body Model | ナット型式<br>Clamping Nut | ナット外径<br>Nut O.D. | 適正締付けトルク<br>Tightening Torque<br>N・m | レンチ型式<br>Wrench Model |
|---|---|---|---|---|
| **MEGA6NS** | MGN6NS | φ14 | 6 | MGR14（メガレンチ/MEGA Wrench） |
| | | | | MGR14TLS（トルクレンチ/Torque Wrench） |

※トルクレンチ"MGR14TL"は使用できません。　※The "MGR14TL" torque wrench cannot be used.

## その他のご注意　ADDITIONAL CAUTION

### ⚠ ご注意 CAUTION

**工具取り付け時の注意　ASSEMBLY OF THE CUTTING TOOL**

・チャックは空締めしないでください。
NEVER clamp the nut without inserting cutting tool.

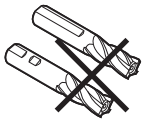
・工具取り付けの前にチャックの振れ精度とチャックに割れがないか確認し、異常がある場合は使用しないでください。
NEVER USE any chuck which has been damaged, has cracks or excessive runout.

・工具のシャンク径がコレットの公称把持径より小さいものは使用しないでください。
NEVER USE a cutting tool which has a shank below the minimum of the collet.

・チャック、コレット、工具についた傷や溶着物、切りくずなどは取り除いてください。
Remove any flaws and traces of oil and particles from both the inside of the chuck and cutting tool shank.

・逃げ面摩耗が0.2mm以上の工具は使用しないでください。
DO NOT USE any cutting tool which shows wear to its second rake of more than 0.2mm(.0079").

・シャンク部に切欠きのある工具は使用しないでください。
DO NOT USE a cutting tool with notches or flats on the shank.



・工具の切れ刃部は危険ですのでウエスなどを添えてつかんでください。
The cutting tool should be held via a cloth or similar to avoid injury.

**加工中の注意　DURING OPERATION**

・大きな振動を伴った加工（びびり加工）は続けないでください。
DO NOT continue if vibration / chatter is experienced.

・回転中のチャックや工具は大変危険ですので触れないでください。
DO NOT touch the chuck or cutting tool while the spindle is revolving.