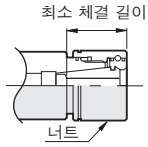
MEGA NEW BABY CHUCK

OPERATION MANUAL

사용 전에 반드시 본 설명서를 잘 읽고 사용자가 항상 볼 수 있는 장소에 보관하십시오.

사양



최소 체결 길이
척에 삽입되는 절삭 공구 생크의 길이는 척의 최소 체결 길이보다 길어야 합니다.
척의 최소 체결 길이는 콜렛의 체결 길이와 동일합니다.

⚠ 주 의

- BIG 에서는 당사의 풀 스터드를 사용할 것을 권장합니다. 풀 스터드는 소모품이며 2년마다 교체해야 합니다.
- 손상 흔적이 있거나 변형된 풀 스터드는 사용하지 마십시오.

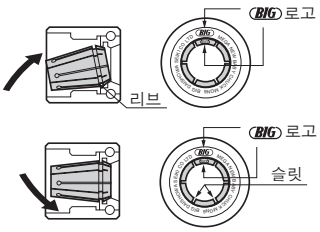
콜렛의 장착및 탈착방법

장착

너트 단면의 BIG로고와 콜렛 단면의 BIG로고를 일치시킨후, 너트 안쪽의 큰 편심링측에 콜렛을 끼우고 BIG로고 방향으로 소리가 날때까지 밀어 넣으십시오. FONBC(오일 홀 타입)의 경우, 너트에 콜렛을 장착한후 콜렛을 90도 회전시켜 주십시오.

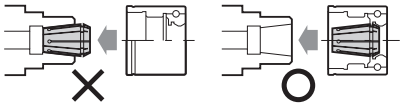
탈착

"BIG" 로고 측에서 화살표 방향으로 콜렛을 누릅니다.

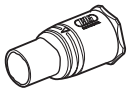


⚠ 주 의

콜렛을 본체에 조립하기 전에 위에 설명된 대로 콜렛을 너트에 장착해야 합니다.



COLLET EJECTOR (별매)



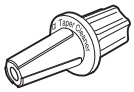
너트에서 작은 크기의 콜렛을 착탈할때, Collet Ejector (별매)를 사용하시면 보다 쉽게 콜렛을 착탈할 수 있습니다.

콜렛 제거 아이템으로 콜렛 드라이버 (별매)도 있습니다. 종합 카탈로그를 참조하십시오.

형번	척 형번
NBC 6-CE	MEGA 6N
NBC 8-CE	MEGA 8N
NBC10-CE	MEGA10N
NBC13-CE	MEGA13N

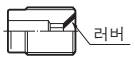
α TAPER CLEANER (별매)

정밀도 유지를 위한 척 내경 테이퍼 클리너.



형번	척 형번	형번	척 형번
SC-NBC 6	MEGA 6N	SC-NBC13	MEGA13N
SC-NBC 8	MEGA 8N	SC-NBC16	MEGA16N
SC-NBC10	MEGA10N	SC-NBC20	MEGA20N

ADJUSTING SCREW (별매)



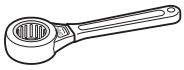
절삭 공구의 돌출 길이를 조정하는 데 사용됩니다.

조정 시 육각 렌치를 사용하십시오.

고압 쿨런트 사용시 러버가 벗겨질 수 있으므로 주의하시기 바랍니다.

형번	척 형번	형번	척 형번
NBA 6B	MEGA 6N	NBA13B	MEGA13N
NBA 8B	MEGA 8N	NBA16B	MEGA16N
NBA10B	MEGA10N	NBA20B	MEGA20N
		NBA25B	MEGA25N

MEGA WRENCH (별매)

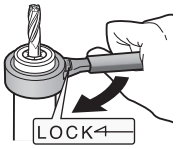


형번	척 형번	형번	척 형번
MGR20	MEGA 6N	MGR35	MEGA13N
MGR25	MEGA 8N	MGR42	MEGA16N
MGR30	MEGA10N	MGR46	MEGA20N
		MGR60L	MEGA25N

MEGA WRENCH 사용방법

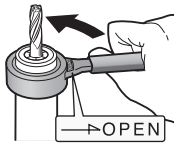
공구장착

MEGA WRENCH의 "LOCK" 표시면을 위로 너트에 삽입합니다. 적절한 조임 토크를 적용하여 MEGA WRENCH를 화살표 방향으로 돌립니다.



공구탈착

MEGA WRENCH의 "OPEN" 표시면을 위로 너트에 삽입합니다. 너트가 자유롭게 움직일 수 있도록 MEGA WRENCH를 화살표 방향으로 돌립니다. 그런 다음 절삭 공구를 탈착합니다.



※MEGA WRENCH를 너트에 쉽게 끼우려면 화살표 방향과 반대 방향으로 돌리면서 삽입합니다.

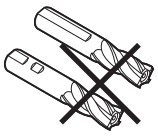
조임 토크

척 형번	콜 렛	조임 토크 (N·m)
MEGA 6N	NBC 6-0.5–3	6
	NBC 6-3.175–6	12
MEGA 8N	NBC 8-0.75–3	6
	NBC 8-3.175–8	19
MEGA10N	NBC10-1.75–3	8
	NBC10-3.175–10	35
MEGA13N	NBC13-3–13	40
MEGA16N	NBC16-3–16	45
MEGA20N	NBC20-3–20	50
MEGA25N	NBC25-16–25.4	70

⚠ 주 의

공구장착시

- 절삭 공구를 끼우지 않은 상태에서 너트를 체결하지 마십시오.
- 손상되거나 균열이 있거나 런아웃이 과도한 척은 사용하지 마십시오.
- 생크경이 콜렛의 공칭 파지경보다 작은 절삭 공구는 사용하지 마십시오.
- 척, 콜렛 및 절삭 공구 생크에 부착된 이물질을 깨끗이 제거하십시오.
- 여유면 마모가 0.2mm 이상 마모된 절삭 공구는 사용하지 마십시오.
- 생크에 노치가 있거나 생크가 평평한 절삭 공구는 사용하지 마십시오.
- 부상을 입지 않도록 천 또는 그와 유사한 물건을 사용해 절삭 공구를 잡아야 합니다.



작업중

- 진동/떨림이 나타날 경우 사용을 중단하십시오.
- 스핀들이 회전 중일 때는 척 또는 절삭 공구를 만지지 마십시오.
- 허용 회전 속도가 각인되어 있는 제품에 대해서 안전을 위해 허용 회전 속도 이하에서 사용해 주십시오. 단, L/D=5이상의 긴 공구 또는 언밸런스가 큰 공구에서는, 한층 더 회전 속도를 낮추어 사용해 주십시오.

BIG DAISHOWA SEIKI CO., LTD.

■ EXPORT DEPARTMENT
TEL (+81)-72-982-8277

No.0524