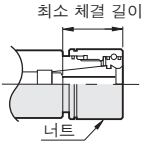


사용 전에 반드시 본 설명서를 잘 읽고 사용자가 항상 볼 수 있는 장소에 보관하십시오.

### 사양



#### 최소 체결 길이

척에 삽입되는 절삭 공구 섹크의 길이는 척의 최소 체결 길이보다 길어야 합니다.  
척의 최소 체결 길이는 콜렛의 체결 길이와 동일합니다.

#### 주의

- **BIG**에서는 당사의 풀 스테르드를 사용할 것을 권장합니다. 풀 스테르드는 소모품이며 2년마다 교체해야 합니다.
- 손상 흔적이 있거나 변형된 풀 스테르드는 사용하지 마십시오.

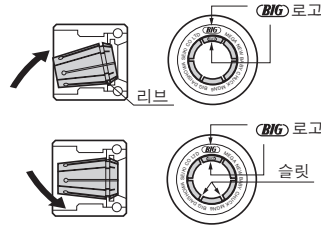
### 콜렛의 장착 및 탈착 방법

#### 장착

너트 단면의 **BIG** 로고와 콜렛 단면의 **BIG** 로고를 일치시킨 후, 너트 안쪽의 큰 편심링측에 콜렛을 끼우고 **BIG** 로고 방향으로 소리가 날 때까지 밀어 넣으십시오. FONBC(오일 홀 타입)의 경우, 너트에 콜렛을 장착한 후 콜렛을 90도 회전시켜 주십시오.

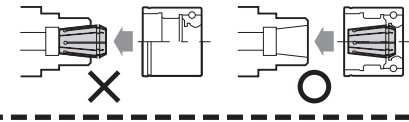
#### 탈착

"**BIG**" 로고 측에서 화살표 방향으로 콜렛을 누릅니다.

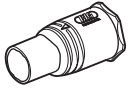


#### 주의

콜렛을 본체에 조립하기 전에 위에 설명된 대로 콜렛을 너트에 장착해야 합니다.



### COLLET EJECTOR (별매)



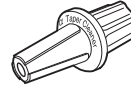
너트에서 작은 크기의 콜렛을 착탈할 때, Collet Ejector (별매)를 사용하시면 보다 쉽게 콜렛을 착탈할 수 있습니다.

콜렛 제거 아이템으로 콜렛 드라이버 (별매)도 있습니다. 종합 카탈로그를 참조하십시오.

형번	척 형번
NBC 6-CE	MEGA 6N
NBC 8-CE	MEGA 8N
NBC10-CE	MEGA10N
NBC13-CE	MEGA13N

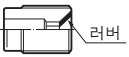
### α TAPER CLEANER (별매)

정밀도 유지를 위한 척 내경 테이퍼 클리너.



형번	척 형번	형번	척 형번
SC-NBC 6	MEGA 6N	SC-NBC13	MEGA13N
SC-NBC 8	MEGA 8N	SC-NBC16	MEGA16N
SC-NBC10	MEGA10N	SC-NBC20	MEGA20N

### ADJUSTING SCREW (별매)



절삭 공구의 돌출 러버 길이를 조정하는 데 사용됩니다.

조정 시 육각 렌치를 사용하십시오.

고압 클린트 사용시 러버가 벗겨질 수 있으므로 주의하시기 바랍니다.

형번	척 형번	형번	척 형번
NBA 6B	MEGA 6N	NBA13B	MEGA13N
NBA 8B	MEGA 8N	NBA16B	MEGA16N
NBA10B	MEGA10N	NBA20B	MEGA20N
		NBA25B	MEGA25N

### MEGA WRENCH (별매)

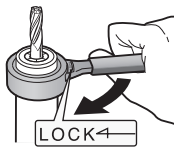


형번	척 형번	형번	척 형번
MGR20	MEGA 6N	MGR35	MEGA13N
MGR25	MEGA 8N	MGR42	MEGA16N
MGR30	MEGA10N	MGR46	MEGA20N
		MGR60L	MEGA25N

### MEGA WRENCH 사용방법

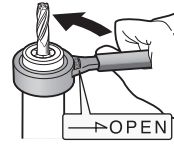
#### 공구장착

MEGA WRENCH의 "LOCK" 표시면을 위로 너트에 삽입합니다. 적절한 조임 토크를 적용하여 MEGA WRENCH를 화살표 방향으로 돌립니다.



#### 공구탈착

MEGA WRENCH의 "OPEN" 표시면을 위로 너트에 삽입합니다. 너트가 자유롭게 움직일 수 있도록 MEGA WRENCH를 화살표 방향으로 돌립니다. 그런 다음 절삭 공구를 탈착합니다.



※MEGA WRENCH를 너트에 쉽게 끼우려면 화살표 방향과 반대 방향으로 돌리면서 삽입합니다.

### 조임 토크

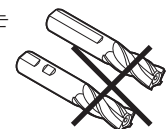
척 형번	콜렛	조임 토크 (N·m)
MEGA 6N	NBC 6-0.5-3	6
	NBC 6-3.175-6	12
MEGA 8N	NBC 8-0.75-3	6
	NBC 8-3.175-8	19
MEGA10N	NBC10-1.75-3	8
	NBC10-3.175-10	35
MEGA13N	NBC13-3-13	40
MEGA16N	NBC16-3-16	45
MEGA20N	NBC20-3-20	50
MEGA25N	NBC25-16-25.4	70

#### 주의

##### 공구장착시

- 절삭 공구를 끼우지 않은 상태에서 너트를 체결하지 마십시오.
- 손상되거나 균열이 있거나 런아웃이 과도한 척은 사용하지 마십시오.
- 섹크경이 콜렛의 공칭 파지경보다 작은 절삭 공구는 사용하지 마십시오.
- 척, 콜렛 및 절삭 공구 섹크에 부착된 이물질은 깨끗이 제거하십시오.
- 여유면 마모가 0.2mm 이상 마모된 절삭 공구는 사용하지 마십시오.

- 섹크에 노치가 있거나 섹크가 평평한 절삭 공구는 사용하지 마십시오.
- 부상을 입지 않도록 천 또는 그와 유사한 물건을 사용해 절삭 공구를 잡아야 합니다.



##### 작업중

- 진동/떨림이 나타날 경우 사용을 중단하십시오.
- 스펀들이 회전 중일 때는 척 또는 절삭 공구를 만지지 마십시오.