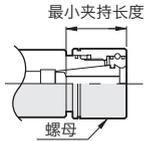


使用前请仔细阅读这些说明，并将其置于操作人员可随时取用之处。

规格



最小夹持长度
插入刀柄的刀具长度必须大于最小夹持长度。
最小夹持长度等于夹头的磨孔长度。

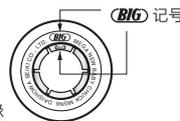
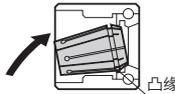
⚠ 请注意

- 建议使用 **BIG** 的拉钉。每两年应更换一次。
- 请勿使用有伤痕或已变形的拉钉。

拆卸和插入夹套

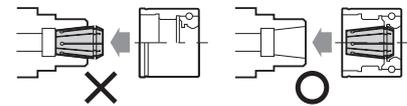
插入夹套

将夹套端面的BIG记号与螺母端面BIG记号置于同一方向,稍倾斜伸入螺母中,先将一侧挂在螺母内的较大的凸缘上。然后压有BIG记号的一侧使其完全进入螺母内。使用FONBC(内冷夹套)时,夹套装入螺母后必须将其再旋转90°。



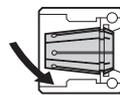
⚠ 请注意

夹头必须先安装到螺母中,然后再装入本体。



拆卸夹套

从“BIG”标志一侧朝箭头方向压下夹套。



夹套拆装器 (另售)



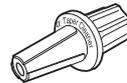
在安装尺寸较小的夹套时,建议使用「夹套拆装器」(另售)。这样操作会更简单。

夹套拆卸器为另售产品。具体请参照综合样本。

型号	对应本体
NBC 6-CE	MEGA 6N
NBC 8-CE	MEGA 8N
NBC10-CE	MEGA10N
NBC13-CE	MEGA13N

α锥孔清洁棒 (另售)

清洁刀柄内径时,建议使用α锥孔清洁棒(另售)。



型号	对应本体	型号	对应本体
SC-NBC 6	MEGA 6N	SC-NBC13	MEGA13N
SC-NBC 8	MEGA 8N	SC-NBC16	MEGA16N
SC-NBC10	MEGA10N	SC-NBC20	MEGA20N

轴向调节螺丝 (另售)



调节刀具的伸出长度时,请使用轴向调节螺丝(另售)。

请使用六角扳手调节。

请注意: 使用高压冷却时密封垫可能会剥落

型号	对应本体	型号	对应本体
NBA 6B	MEGA 6N	NBA13B	MEGA13N
NBA 8B	MEGA 8N	NBA16B	MEGA16N
NBA10B	MEGA10N	NBA20B	MEGA20N
		NBA25B	MEGA25N

美夹扳手 (另售)



型号	对应本体	型号	对应本体
MGR20	MEGA 6N	MGR35	MEGA13N
MGR25	MEGA 8N	MGR42	MEGA16N
MGR30	MEGA10N	MGR46	MEGA20N
		MGR60L	MEGA25N

美夹扳手的使用方法

锁紧

在螺母上滑动美夹扳手,以使标有“LOCK”的一面更接近刀具。施加适当的紧固扭矩,朝箭头方向旋转美夹扳手。



拆卸

在螺母上滑动美夹扳手,以使标有“OPEN”的一面更接近刀具。朝箭头方向旋转美夹扳手,确保螺母达到其松动位置。然后拆下刀具。



※ 将美夹扳手套装到螺母上时,沿扳手上箭头的反方向边转动边往螺母上套比较容易套上。

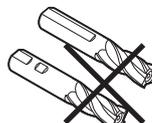
紧固扭矩

型号	夹套尺寸	紧固扭矩 (N·m)
MEGA 6N	NBC 6-0.5-3	6
	NBC 6-3.175-6	12
MEGA 8N	NBC 8-0.75-3	6
	NBC 8-3.175-8	19
MEGA10N	NBC10-1.75-3	8
	NBC10-3.175-10	35
MEGA13N	NBC13-3-13	40
MEGA16N	NBC16-3-16	45
MEGA20N	NBC20-3-20	50
MEGA25N	NBC25-16-25.4	70

⚠ 请注意

拆装刀具时的注意事项

- 请勿空锁螺母。
- 请勿使用任何有损伤、裂纹或跳动过度的刀柄。
- 请勿使用柄长小于夹头最小长度的刀具。
- 请勿使用柄径比刀柄的标称夹持径小0.02mm以上的刀具。
- 请勿使用柄上有缺口或有平面的刀具
- 请勿使用柄部有缺口的刀具。
- 应借助布或类似材料拿住刀具,以避免受伤。



加工时的注意事项

- 请勿用于用较大振动的加工。
- 请勿触碰转动中的刀柄或刀具。
- 因为产品上标明了容许转速,为保证安全,请在容许转速以下使用。但是,安装超过L/D=5的长刀具和不平衡性高的刀具时,请在更低的转速下使用。