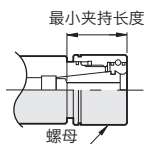


使用前请仔细阅读这些说明，并将其置于操作人员可随时取用之处。

### 规格



**最小夹持长度**  
插入刀柄的刀具长度必须大于最小夹持长度。  
最小夹持长度等于夹头的磨孔长度。

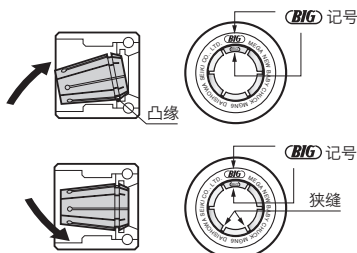
### ⚠ 请注意

- 建议使用 **BIG** 的拉钉。每两年应更换一次。
- 请勿使用有伤痕或已变形的拉钉。

### 拆卸和插入夹套

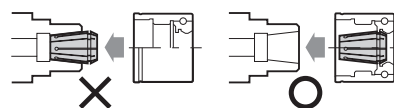
#### 插入夹套

将夹套端面的BIG记号与螺母端面BIG记号置于同一方向,稍倾斜伸入螺母中,先将一侧挂在螺母内的较大的凸缘上。然后压有BIG记号的一侧使其完全进入螺母内。使用FONBC(内冷夹套)时,夹套装入螺母后必须将其再旋转90°。



### ⚠ 请注意

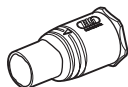
夹头必须先安装到螺母中,然后再装入本体。



#### 拆卸夹套

从“BIG”标志一侧朝箭头方向压下夹套。

### 夹套拆装器 (另售)



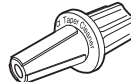
在安装尺寸较小的夹套时,建议使用「夹套拆装器」(另售)。这样操作会更简单。

夹套拆卸器为另售产品。具体请参照综合样本。

型号	对应本体
NBC 6-CE	MEGA 6N
NBC 8-CE	MEGA 8N
NBC10-CE	MEGA10N
NBC13-CE	MEGA13N

### α锥孔清洁棒 (另售)

清洁刀柄内径时,建议使用α锥孔清洁棒(另售)。



型号	对应本体	型号	对应本体
SC-NBC 6	MEGA 6N	SC-NBC13	MEGA13N
SC-NBC 8	MEGA 8N	SC-NBC16	MEGA16N
SC-NBC10	MEGA10N	SC-NBC20	MEGA20N

### 轴向调节螺丝 (另售)



调节刀具的伸出长度时,请使用轴向调节螺丝(另售)。

请使用六角扳手调节。

请注意: 使用高压冷却时密封垫可能会剥落

型号	对应本体	型号	对应本体
NBA 6B	MEGA 6N	NBA13B	MEGA13N
NBA 8B	MEGA 8N	NBA16B	MEGA16N
NBA10B	MEGA10N	NBA20B	MEGA20N
		NBA25B	MEGA25N

### 美夹扳手 (另售)

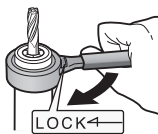


型号	对应本体	型号	对应本体
MGR20	MEGA 6N	MGR35	MEGA13N
MGR25	MEGA 8N	MGR42	MEGA16N
MGR30	MEGA10N	MGR46	MEGA20N
		MGR60L	MEGA25N

### 美夹扳手的使用方法

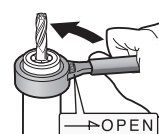
#### 锁紧

在螺母上滑动美夹扳手,以使标有“LOCK”的一面更接近刀具。施加适当的紧固扭矩,朝箭头方向旋转美夹扳手。



#### 拆卸

在螺母上滑动美夹扳手,以使标有“OPEN”的一面更接近刀具。朝箭头方向旋转美夹扳手,确保螺母达到其松动位置。然后拆下刀具。



※ 将美夹扳手套装到螺母上时,沿扳手上箭头的反方向边转动边往螺母上套比较容易套上。

### 紧固扭矩

型号	夹套尺寸	紧固扭矩 (N·m)
MEGA 6N	NBC 6-0.5-3	6
	NBC 6-3.175-6	12
MEGA 8N	NBC 8-0.75-3	6
	NBC 8-3.175-8	19
MEGA10N	NBC10-1.75-3	8
	NBC10-3.175-10	35
MEGA13N	NBC13-3-13	40
MEGA16N	NBC16-3-16	45
MEGA20N	NBC20-3-20	50
MEGA25N	NBC25-16-25.4	70

### ⚠ 请注意

#### 拆装刀具时的注意事项

- 请勿空锁螺母。
- 请勿使用任何有损伤、裂纹或跳动过度的刀柄。
- 请勿使用柄长小于夹头最小长度的刀具。
- 请勿使用柄径比刀柄的标称夹持径小0.02mm以上的刀具。
- 请勿使用柄上有缺口或有平面的刀具

- 请勿使用柄部有缺口的刀具。
- 应借助布或类似材料拿住刀具, 以避免受伤。

#### 加工时的注意事项

- 请勿用于用较大振动的加工。
- 请勿触碰转动中的刀柄或刀具。

