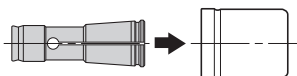


使用前請務必詳細閱讀本說明書，並將說明書置於操作人員容易取得的地方以便隨時參考。

### 套筒的安裝和取出方式

#### 套筒的安裝方式

從螺帽後方放入套筒，並朝裡面推入套筒，使套筒凹槽卡進螺帽的卡榫，同時會發出「卡」聲。

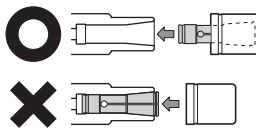


#### 套筒的取出方式

將套筒朝軸向往後拉，即可從螺帽取下套筒。

#### 注意

套筒必須先裝入於螺帽內，再組裝到本體上。



### MEGA WRENCH (另售)

型式	夾頭型式	套筒	鎖緊扭力 (N·m)
MGR10	MEGA 3S	NBC3S-0.5-3.2	4
MGR12	MEGA 4S	NBC4S-0.5-3.0	6
		NBC4S-3.1-4.0	10
MGR14	MEGA 6S	NBC6S-0.5-3.0	6
		NBC6S-3.1-6.0	12
MGR18	MEGA 8S	NBC8S-3.0-8.0	16

#### 軸向調整螺絲 (另售)



橡膠

可使用軸向調整螺絲 (另售) 來調整刀具的伸出長度。

使用六角扳手進行調整。

請注意，使用高壓的冷卻液時，橡膠有可能會脫落。

### 軸承扳手使用方法

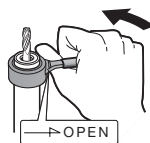
#### 安裝鎖緊

將軸承扳手「LOCK」的那一面朝上，完全的套在螺帽上，依箭頭指示方向用適當的力量鎖緊螺帽。



#### 鬆開取出

將軸承扳手「OPEN」的那一面朝上，完全的套在螺帽上，依箭頭指示方向用適當的力量鬆開螺帽。

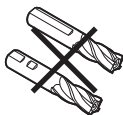


※要讓軸承扳手容易套入螺帽時，可一邊朝箭頭反方向旋轉，一邊套入。

#### 注意

##### 安裝刀具時的注意事項

- 請勿使用柄徑小於套筒最小夾持範圍的刀具。
- 請勿在未夾持任何切削刀具之下空鎖螺帽。
- 進行鎖緊、鬆開作業之前，請務必用擦布清潔套筒螺帽外徑，以避免扳手和螺帽打滑。
- 鎖緊刀具時扭力請勿超過適當扭力值的1.2倍。
- 請勿使用刀柄上有缺口或側面平面的刀具。



##### 加工時的注意事項

- 加工時出現較大振動時，請勿繼續使用。
- 當主軸轉動時，相當危險，請勿碰觸刀把或刀具。
- 標有允許轉速的商品，為了安全起見，請以低於允許轉速的速度使用。使用超過 L/D = 5 的長刀把或不平衡量大的刀把時，應進一步降低轉速。