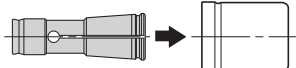


사용 전에 반드시 본 설명서를 잘 읽고 사용자가 항상 볼 수 있는 장소에 보관하십시오.

콜렛의 장착 및 탈착 방법

장착

너트에 콜렛을 삽입합니다. 콜렛이 '딸깍' 소리와 함께 너트의 리브에 맞물릴 때까지 콜렛을 밀어 넣습니다.

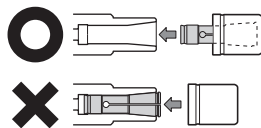


탈착

축 방향으로 뒤로 당겨서 콜렛을 분리합니다.

주의

콜렛을 본체에 조립하기 전에 위에 설명된 대로 콜렛을 너트에 장착해야 합니다.



MEGA WRENCH (별매)

형번	척 형번	콜렛	조임 토크 (N.m)
MGR10	MEGA 3S	NBC3S-0.5 - 3.2	4
MGR12	MEGA 4S	NBC4S-0.5 - 3.0 NBC4S-3.1 - 4.0	6 10
MGR14	MEGA 6S	NBC6S-0.5 - 3.0 NBC6S-3.1 - 6.0	6 12
MGR18	MEGA 8S	NBC8S-3.0 - 8.0	16

MEGA WRENCH 사용 방법

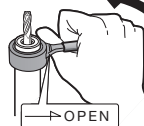
공구 장착

MEGA WRENCH의 "LOCK" 표시면을 위로 너트에 삽입합니다. 적절한 조임 토크를 적용하여 MEGA WRENCH를 확실표 방향으로 돌립니다.



공구 탈착

MEGA WRENCH의 "OPEN" 표시면을 위로 너트에 삽입합니다. 너트가 자유롭게 움직일 수 있도록 MEGA WRENCH를 확실표 방향으로 돌립니다. 그런 다음 절삭 공구를 탈착합니다.



※MEGA WRENCH를 너트에 쉽게 끼우려면 확실표 방향과 반대 방향으로 돌리면서 삽입합니다.

ADJUSTING SCREW (별매)



절삭 공구의 돌출 러버 길이를 조정하는 데 사용됩니다.

형번	척 형번
NBA 6B	MEGA 6S
NBA 8B	MEGA 8S

조정 시 육각 렌치를 사용하십시오.

고압 콜러트 사용시 러버가 벗겨질 수 있으므로 주의하시기 바랍니다.

주의

공구 장착 시

- 샌크경이 콜렛의 공칭 파지경보다 작은 절삭 공구는 사용하지 마십시오.
- 절삭 공구를 끼우지 않은 상태에서 너트를 체결하지 마십시오.
- 너트를 조이거나 풀기 전에 미끄러지지 않도록 천 또는 그와 유사한 물건을 사용해 너트의 외경을 청소하십시오.
- 적절한 조임토크 값의 1.2배가 넘는 토크로 너트를 조이지 말아 주십시오.척이 균열등 손상을 입을 수 있습니다.
- 샌크에 노치가 있거나 샌크가 평평한 절삭 공구는 사용하지 마십시오.



작업 중

- 진동/떨림이 나타날 경우 사용을 중단하십시오.
- 스피들이 회전 중일 때는 척 또는 절삭 공구를 만지지 마십시오.
- 허용 회전 속도가 각인되어 있는 제품에 대해서 안전을 위해 허용 회전 속도 이하에서 사용해 주십시오. 단, L/D=5이상의 긴 공구 또는 언밸런스가 큰 공구에서는, 한층 더 회전 속도를 낮추어 사용해 주십시오.