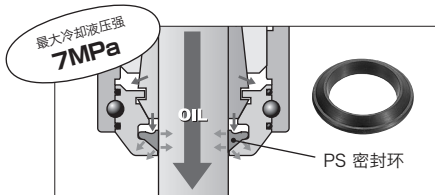


使用前请仔细阅读这些说明，并将其置于操作人员可随时取用之处。

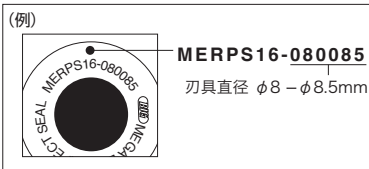
### 关于刀尖供油

通过使用特殊的PS密封环,实现刀尖供油。  
在使用带内孔的钻头以及其他刀具时可以使用。



#### ●适合刀具尺寸

美夹ER油封型号的末尾刻有刀具的使用范围。(参照右图)  
使用范围外的刀具会出现装不上刀具,以及达不到密封效果的情况,请确认尺寸后使用。

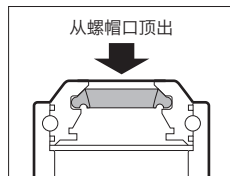


### 关于PS密封环的交换

由于PS密封环出现损伤而出现冷却液泄漏时,请及时更换。  
PS密封环可以单体出售。

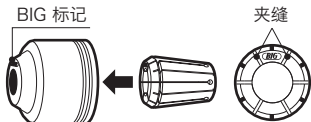
#### ●PS密封环的拆卸方法

从螺帽口将PS密封环顶出来。在顶出时,注意不要划伤螺帽的内径。  
另外,为了防止漏油情况的发生,请不要继续使用拆卸过的PS密封环。

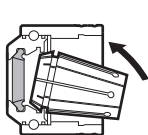


### ER夹套的安装

**1** BIG 标记  
夹缝  
将美夹ER油封螺母上的BIG标记与夹套上的两条夹缝的中心相对齐。

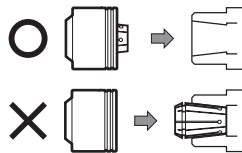


**2**  
将夹套的一端放到ER油封螺母上与BIG标记相反方向的凸缘上,然后抬起夹套压入到油封螺母中。



#### ⚠ 请注意

请务必将夹套安装到美夹ER油封螺母上之后,在安装到头本体上。



## ER夹套的拆卸

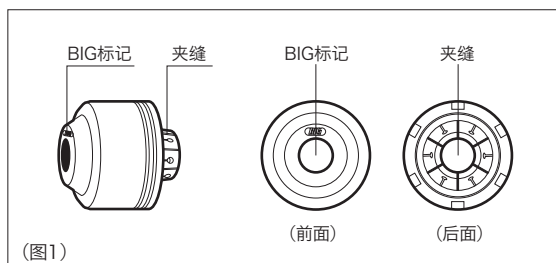
将美夹ER油封螺母安装到夹头本体上轻轻拧紧(2~3圈),然后将刀具插入,用专用扳手将螺母完全拧紧。拧紧扭矩请参照附带的使用说明书。



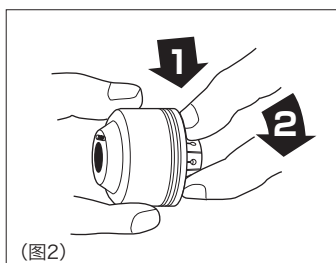
### 请注意

用棉布将刀具柄部的异物,油膜擦拭干净。如果刀具的柄部出现打痕等损伤时,会造成把持力以及精度的恶化,这时请不要使用。

## ER夹套的拆卸



(图1)



(图2)

将美夹ER夹套的夹缝位置如(图1)一样与美夹ER油封螺母的BIG标记对齐。从BIG标记的方向沿着箭头1的方向一边用力压,一边朝着箭头2的方向捏便可取出夹套。(图2)