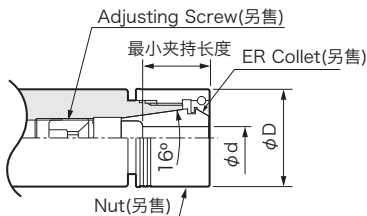


使用前请仔细阅读这些说明，并将其置于操作人员可随时取用之处。

### 规格



#### (最小夹持长度)

插入刀柄的刀具长度必须大于最小夹持长度。  
最小夹持长度等于夹套的磨孔长度。

- MEGA ER 螺纹尺寸 = ISO 15488
- ERC 夹套 = DIN 6499 , ISO 15488 Form B

#### ⚠ 请注意

- 建议使用 **BIG** 的拉钉。每两年应更换一次。
- 请勿使用有伤痕或已变形的拉钉

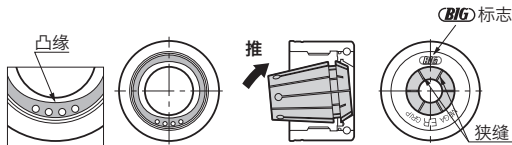
请不要在美夹ER刀柄上装配其它公司的夹套及螺母，否则会严重影响其精度。

美夹ER刀柄		美夹ER夹套(另售)		美夹ER螺母(另售)	美夹ER整体式螺母(另售)	ER螺母(另售)	美夹扳手(另售)		新倍比扳手(另售) (美夹ER刀柄用)		轴向调节螺丝(另售)
型号	φD	ERC No.-φd (mm)	推荐夹持范围 (mm)	型号	型号	型号	型号	紧固扭矩 (N·m)	型号	紧固扭矩 (N·m)	型号
MEGA ER11	φ19	3~5.75	0~-0.25	—	—	ERN11	—	—	NBK 6	10~15	NBA 6B
		6	0~-0.50								
MEGA ER16	φ30	2~2.9	0~-0.10	MERN16	MERN16SN	ERN16	MGR30L	10~15 35~40	NBK10	10~15 35~40	NBA10B
		3~5.75	0~-0.25								
		6~10	0~-0.50								
MEGA ER20	φ35	3~5.75	0~-0.25	MERN20	MERN20SN	ERN20	MGR35L	40~50	NBK13	40~50	NBA13B
		6~13	0~-0.50								
MEGA ER25	φ42	3~5.75	0~-0.25	MERN25	MERN25SN	ERN25	MGR42L	50~60	NBK16	50~60	NBA16B
		6~16	0~-0.50								
MEGA ER32	φ50	3~5.75	0~-0.25	MERN32	MERN32SN	ERN32	MGR50L	70~80	FK45-50L	70~80	NBA20B
		6~20	0~-0.50								

### 拆卸和插入夹套

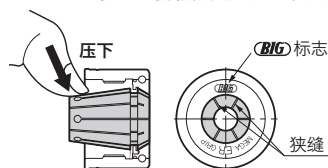
#### 插入夹套

令夹套的环形凹槽与“MEGA ER GRIP”标记后面的较大凸缘扣合。将夹套推到“BIG”标志后面。



#### 拆卸夹套

从“BIG”标志一侧朝箭头方向压下夹套。



#### ● 夹套拆卸扳手

手指操作困难时，请使用另售的夹套拆卸扳手



### 美夹扳手的使用方法

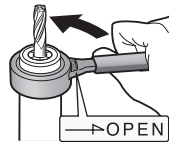
#### 锁紧

在螺母上滑动美夹扳手，以使标有“LOCK”的一面更接近刀具。施加适当的紧固扭矩，朝箭头方向旋转美夹扳手。



#### 拆卸

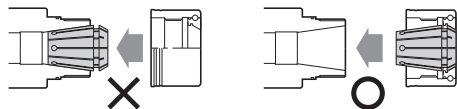
在螺母上滑动美夹扳手，以使标有“OPEN”的一面更接近刀具。朝箭头方向旋转美夹扳手，确保螺母达到其松动位置。然后拆下刀具。



※ 扳手装入螺母操作时，请按照箭头反方向将扳手回转可以轻松装入螺母。

#### ⚠ 请注意

夹套必须先安装到螺母中，然后再装入本体。



#### ⚠ 请注意

#### 拆装刀具时的注意事项

- 请勿空锁螺母。
- 请勿使用任何有损伤、裂纹或跳动过度的刀柄。
- 请勿使用柄长小于夹套最小长度的刀具。
- 请勿使用柄径比刀柄的标称夹持径小0.02mm以上的刀具。
- 请勿使用柄上有缺口或有平面的刀具

- 请勿使用柄部有缺口的刀具。
- 应借助布或类似材料拿住刀具，以避免受伤。

#### 加工时的注意事项

- 请勿用于用较大振动的加工。
- 请勿触碰转动中的刀柄或刀具。

