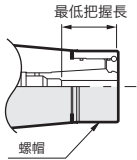


使用前請務必詳細閱讀本說明書，並將說明書置於操作人員容易取得的地方以便隨時參考。

詳細規格



最低把握長

- 請使用刀柄公差在h7以內的切削刀具。MEGA E 夾頭是專為立銑刀而設計，每一個筒夾只能夾持固定尺寸的刀柄。如果使用的刀具公差偏離太大，在加工中可能會發生滑刀的狀況，相當危險。
- 刀具插入深度需超過其最低把握長度。最低把握長度相同於套筒內徑的研磨長度。

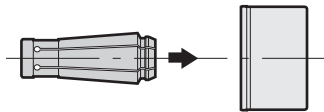
注意

- 建議使用 **BIG** 生產的拉栓螺絲。應該每兩年更新一次。
- 切勿使用拉頭部位有損壞痕跡或變形的拉栓螺絲。

套筒的安裝和取出方式

套筒的安裝方式

從螺帽後方放入套筒，並朝裡面推入套筒，使套筒凹槽卡進螺帽的卡榫，同時會發出「卡」聲。

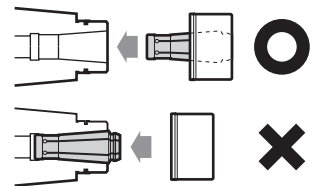


套筒的取出方式

將套筒朝軸向往後拉，即可從螺帽取下套筒。

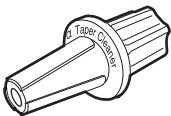
注意

套筒必須先裝入於螺帽內，再組裝到本體上。



α TAPER CLEANER (另售)

建議使用 α 錐度清潔器，來清潔夾頭本體的內徑。



型式	夾頭型式	型式	夾頭型式
SC-MEC6	MEGA 6E	SC-MEC10	MEGA10E
SC-MEC8	MEGA 8E	SC-MEC13	MEGA13E

MEGA WRENCH (另售)



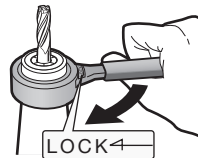
型式	夾頭型式
MGR25	MEGA 6E
MGR30	MEGA 8E
MGR35	MEGA10E
MGR42	MEGA13E

軸承扳手使用方法

安裝鎖緊

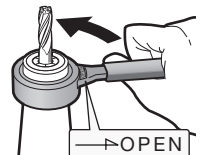
將軸承扳手「LOCK」的那一面朝上，完全的套在螺帽上，依箭頭指示方向用適當的力量鎖緊螺帽。

※要讓軸承扳手容易套入螺帽時，可一邊朝箭頭反方向旋轉，一邊套入。



鬆開取出

將軸承扳手「OPEN」的那一面朝上，完全的套在螺帽上，依箭頭指示方向用適當的力量鬆開螺帽。



鎖緊扭力

夾頭型式	鎖緊扭力 N·m	夾頭型式	鎖緊扭力 N·m
MEGA 6E	20	MEGA10E	40
MEGA 8E	35	MEGA13E	50

ADJUSTING SCREW (另售)

可使用軸向調整螺絲來調整刀具的伸出長度。

使用六角扳手進行調整。

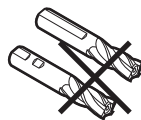


型式	夾頭型式
NBA 6B	MEGA 6E
NBA 8B	MEGA 8E
NBA10B	MEGA10E
NBA13B	MEGA13E

注意

安裝刀具時的注意事項

- 請勿在未夾持任何切削刀具之下鎖緊螺帽。
- 請勿使用偏擺不佳或已有損傷的本體。
- 請勿使用柄徑小於套筒最小夾持範圍的刀具。
- 請去除本體內側、套筒、刀具上的附著物及切屑。
- 請勿使用磨耗已超過0.2mm的刀具。
- 請勿使用刀柄上有缺口或側固平面的刀具。
- 拔取切削刀具時，請用墊布拿取，避免割傷手部。



加工時的注意事項

- 加工時出現較大振動時，請勿繼續使用。
- 當主軸轉動時，相當危險，請勿碰觸刀把或刀具。
- 標有允許轉速的商品，為了安全起見，請以低於允許轉速的速度使用。使用超過 $L/D = 5$ 的長刀把或不平衡量大的刀把時，應進一步再降低轉速。