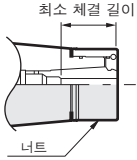


사용 전에 반드시 본 설명서를 잘 읽고 사용자가 항상 볼 수 있는 장소에 보관하십시오.

사양

최소 체결 길이에 관하여



- 절삭 공구 샹크의 허용공차 h7이내의 절삭 공구를 사용하십시오. MEGA E CHUCK 은 콜렛의 공칭 직경과 동일한 직경의 절삭 공구만 체결할 수 있도록 설계되어 있습니다. 허용 범위에서 벗어난 절삭 공구를 사용할 경우 작업 도중 절삭 공구가 빠져 나올 위험이 큼니다.
- 척에 삽입되는 절삭 공구 샹크의 길이는 최소 체결 길이보다 길어야 합니다. 최소 체결 길이는 콜렛 내경의 연마 길이와 동일합니다.

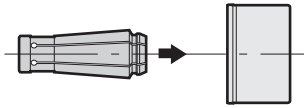
주의

- **BIG** 에서는 당사의 풀 스테드를 사용할 것을 권장합니다. 풀 스테드는 소모품이며 2년마다 교체해야 합니다.
- 손상 흔적이 있거나 변형된 풀 스테드는 사용하지 마십시오.

콜렛의 장착 및 탈착 방법

장착

너트에 콜렛을 삽입합니다. 콜렛이 '딸깍' 소리와 함께 너트의 리브에 맞물릴 때까지 콜렛을 밀어 넣습니다.

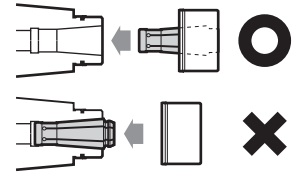


탈착

축 방향으로 뒤로 당겨서 콜렛을 분리합니다.

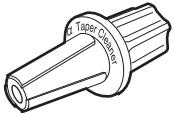
주의

콜렛을 본체에 조립하기 전에 위에 설명된 대로 콜렛을 너트에 장착해야 합니다.



α TAPER CLEANER (옵션)

정밀도 유지를 위한 척 내경 테이퍼 클리너.



형번	척 형번	형번	척 형번
SC-MEC6	MEGA 6E	SC-MEC10	MEGA10E
SC-MEC8	MEGA 8E	SC-MEC13	MEGA13E

MEGA WRENCH (옵션)



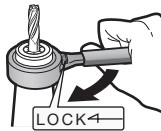
형번	척 형번
MGR25	MEGA 6E
MGR30	MEGA 8E
MGR35	MEGA10E
MGR42	MEGA13E

MEGA WRENCH 사용방법

절삭공구 장착

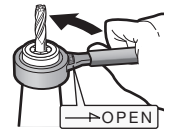
MEGA WRENCH의 "LOCK" 표시면을 위로 너트에 삽입합니다. 적절한 조임 토크를 적용하여 MEGA WRENCH를 확실표 방향으로 돌립니다.

※MEGA WRENCH를 너트에 쉽게 끼우려면 확실표 방향과 반대 방향으로 돌리면서 삽입합니다.



절삭공구 탈착

MEGA WRENCH의 "OPEN" 표시면을 위로 너트에 삽입합니다. 너트가 자유롭게 움직일 수 있도록 MEGA WRENCH를 확실표 방향으로 돌립니다. 그런 다음 절삭 공구를 탈착합니다.



조임 토크

척 형번	조임 토크 N·m	척 형번	조임 토크 N·m
MEGA 6E	20	MEGA10E	40
MEGA 8E	35	MEGA13E	50

ADJUSTING SCREW (옵션)

절삭 공구의 돌출 길이를 조정하는 데 사용됩니다.



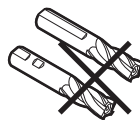
조정 시 육각렌치를 사용하십시오.

형번	척 형번
NBA 6B	MEGA 6E
NBA 8B	MEGA 8E
NBA10B	MEGA10E
NBA13B	MEGA13E

주의

공구장착시

- 절삭 공구를 끼우지 않은 상태에서 너트를 체결하지 마십시오.
- 손상되거나 균열이 있거나 런아웃이 과도한 척은 사용하지 마십시오.
- 샹크경이 콜렛의 공칭 파지경보다 작은 절삭 공구는 사용하지 마십시오.
- 척, 콜렛 및 절삭 공구 샹크에 부착된 이물질은 깨끗이 제거하십시오.
- 여유면 마모가 0.2mm 이상 마모된 절삭 공구는 사용하지 마십시오.
- 샹크에 노치가 있거나 샹크가 평평한 절삭 공구는 사용하지 마십시오.
- 부상을 입지 않도록 천 또는 그와 유사한 물건을 사용해 절삭 공구를 잡아야 합니다.



작업중

- 진동/떨림이 나타날 경우 사용을 중단하십시오.
- 스펀들이 회전 중일 때는 척 또는 절삭 공구를 만지지 마십시오.
- 허용 회전 속도가 각인되어 있는 제품에 대해서 안전을 위해 허용 회전 속도 이하에서 사용해 주십시오. 단, L/D=5 이상의 긴 공구 또는 언밸런스가 큰 공구에서는, 한층 더 회전 속도를 낮추어 사용해 주십시오.