

NEW Hi-POWER MILLING CHUCK HMC50.8 大径エンドミル(φ50.8)用 For 50.8mm large diameter endmill

OPERATION MANUAL

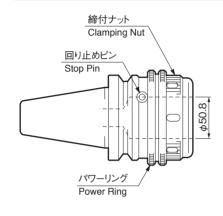
ご使用前に必ず本書をお読みいただき、ご使用される方がいつでも見ることができる場所に必ず保管してください。 Please read these instructions before use and keep them where the operator may refer to them whenever necessary.

OPERATION MANUAL DOWNLOAD SITE

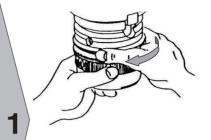
http://big-daishowa.com/manual_index.php



刃具の取り付け・取り外し方 TO ASSEMBLE AND REMOVE THE CUTTING TOOL



スパナ型式(別売) Wrench Model (Option) FK92-100



締付ナットと、パワーリングが完全に ゆるめてあるかどうか確認してくだ さい。

Check if clamping nut and power ring is completely free.



刃具をセットしてください。 Install the cutting tool.

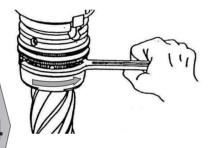


締付ナットを手で締まるところま で締めてください。

3

6

Clamp tool by rotating the clamping nut manually until it becomes hard.



スパナをかけて、いっぱい締めつけ てください。

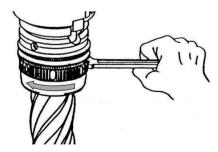
Continue the same by using the accessory wrench in order to clamp tightly



パワーリングが、端面に当たるまで締め てください。これでOKです。④で、すでに 端面に当たった場合は必要ありません。

5

Rotate power ring manually so that it contacts with flange. This operation is not necessary when contacted already by the operation No. 4.



ゆるめるときは、パワーリングをゆるめる必 要はありません。締付ナットをゆるめたあ と、③②の逆の手順で刃具は取り外せます。

It is not necessary to unclamp this Power Ring when of unclamping. Simply, unclamp the clamping nut by the accessory wrench and follow the reverse order of operation No. 2 and 3.



万が一、締付ナットをゆるめても刃具が抜け ないときは、回り止めピンを回して下さい。

Should it be difficult to take off tool, rotate stop pin for easy removal of tool.

┏━━ご注意 CAUTIONS -

刃具を抜き取った後に、もう1回転以上 ナットをゆるめてください。この作業を 怠ると完全に締め付ける事ができず、加 工中に刃具が抜ける恐れがあります。

Always release the nut at least a further revolution after removing the cutting tool. Failure to do so could result in reduced gripping force on the subsequent tightening and possible failure during cutting.

BIG DAISHOWA SEIKI CO., LTD.

EXPORT DEPARTMENT TEL (+81)-72-982-8277