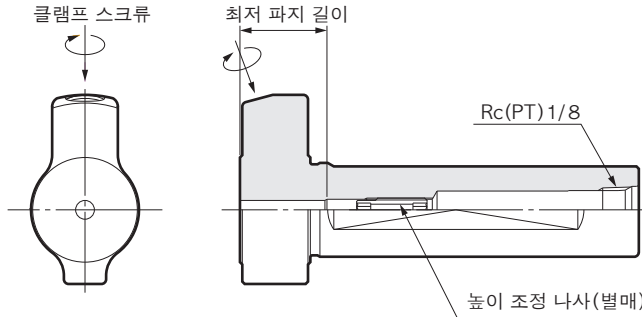


사용 전에 반드시 본 설명서를 잘 읽고 사용자가 항상 볼 수 있는 장소에 보관하십시오.

본체 사양

형번 : SL□



● 높이 조정 나사(별매)

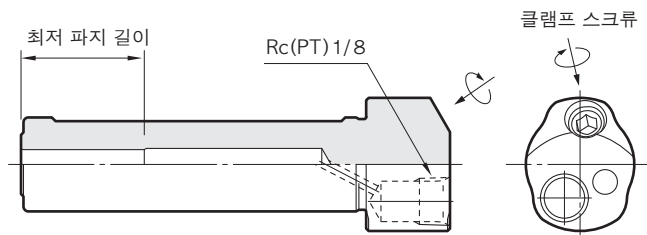
형번	적합 척 형번
HDA4-0515W	HDC3
	HDC3.175
	HDC4
NBA6B	HDC5
	HDC6

높이 조정 스크류는 상크 측에서도 조절이 가능합니다. HDC8, 10, 12는 조정 나사를 사용할 수 없습니다.

⚠ 주의

기계(슬리브등)에 장착할 때에는 **사이드락 스크류**를 **8N·m 이상의 조임 토크**로 조이지 마십시오. 흔들림 정도에 영향을 미칠수 있습니다.

형번 : SL□F

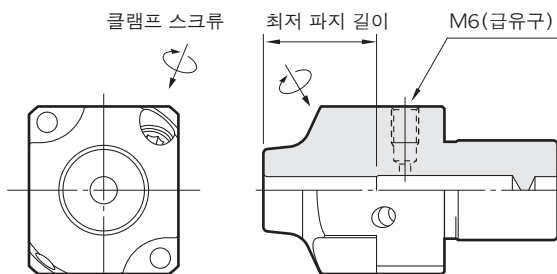


높이 조정 스크류는 사용할 수 없습니다.

⚠ 주의

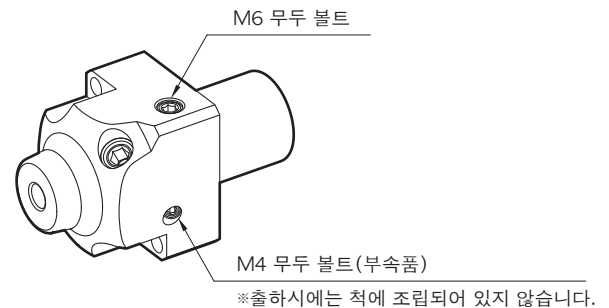
기계(슬리브등)에 장착할 때에는 **사이드락 스크류**를 **8N·m 이상의 조임 토크**로 조이지 마십시오. 흔들림 정도에 영향을 미칠수 있습니다.

형번 : SL□R/B



높이 조정 스크류는 사용할 수 없습니다.

● 쿨런트 사용 시



*쿨런트를 사용하는 경우에는 M6 무두 볼트를 척에서 분리하고 부속된 M4 무두 볼트를 척에 조립해 주십시오.

기술 데이터

형번	최저 클램핑 길이 mm	사용 온도 ℃	파지력 확인용 테스트바 형번
HDC3	16	5~50	TSB3
HDC3.175			TSB3.175
HDC4	19		TSB4
HDC5	22		TSB5
HDC6	25		TSB6
HDC8	31		TSB8
HDC10	33		TSB10
HDC12	36		TSB12

절삭 공구의 탈 부착

●절삭 공구 장착

- ①공구 생크부 및 유압척 척 내경을 깨끗한 마른걸레 등을 사용하여 청소하십시오. 내경 청소에는 **(BIG)알파 와이퍼 클리너**를 권장합니다.
- ②공구 부착 시에는 공구 생크를 아래 표의 **최저 클램핑 길이 이상 삽입**하십시오. 공구가 잘 들어가지 않는 경우는 클램프 나사를 더 험겁게 하십시오.
- ③클램프 스크류를 부속된 렌치로 **나사 바닥이 닿을 때까지만 조이고 그 이상 과도하게 조이지는** 마십시오.

●절삭 공구 탈착

- ①클램프 스크류를 시계 반대 방향으로 3~7회 돌려 풀면 공구를 탈착할 수 있습니다.

⚠ 주의

- 공구 생크는 h6 공차 내의 제품을 사용하십시오.
- 생크에 찍힌 자국이나 흠집이 없는지 확인하십시오. 찍힌 자국이 있는 공구는 척을 손상시킬 우려가 있으므로 절대 사용하지 마십시오.
- 공구의 생크부가 평평해진 것은 사용하지 마십시오.
- 절삭 공구 취급시에는 상처를 입지 않도록 충분히 주의하여 주십시오.
- 공구를 삽입하지 않은 상태에서 클램프 나사를 조이거나, 공구를 최저 파지 길이 이상 삽입하지 않은 상태에서 사용하면 공구 칩킹 부가 파손될 수 있습니다.
- 공구 생크부에서 프레팅이 확인 되었을 경우, 공구를 교환함과 동시에 절삭 조건을 낮추어서 사용하십시오. 프레팅이 발생한 상태로 계속 사용하면 홀더 수명이 저하될 수 있습니다.

파지력 확인 방법

안심하고 사용할 수 있도록 파지력을 확인하십시오.

●확인 시기 기준

- 오랜 시간 공백을 두고 사용할 때
- 공구를 약 100회 교환했을 때 또는 3개월마다

●확인 순서

- ①주위 온도 10~25℃에서 실시하십시오.
- ②전용 파지력 확인용 테스트바(별매)를 척 내경에 최저 클램핑 길이 이상 삽입하고 클램프 나사를 조이십시오.
- ③손으로 파지력 확인용 테스트바를 쉽게 당겨 뺄 수 있는지 시험하십시오.
- ④가벼운 힘으로 당겨 뺄 수 있는 경우는 파지력이 저하되었을 가능성이 있습니다. 이 경우에 사용하지 말고 구입하신 판매점을 통해 당사에 수리를 보내십시오.



파지력 확인용 테스트바

취급시 주의 사항

⚠ 주의

- 척 내경, 공구 생크부에 부착한 이물질, 절삭 칩을 제거하고, 얼룩진 부분은 탈지제로 깨끗이 닦아 주십시오.
- 클램프 나사는 정기적으로 그리스(모빌 XHP222 상당)를 도포하십시오. 또한 그리스를 도포해도 클램프 나사의 동작이 개선되지 않는 경우에는 클램프 나사를 교환하십시오. (유상)
- 육각홀에 핀이 부착한 나사는 보안용 특수 나사로 유압 빼기용입니다. 절대로 제거하지 마십시오.
- 보관 시에는 녹을 방지하기 위해 척을 꼼꼼히 닦고 방청유를 도포하십시오.
- 가공중에 공구가 부러진 경우는 척에 상처 등이 없는지 확인해 주십시오.