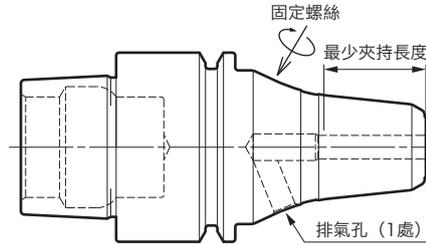


使用前請務必詳細閱讀本說明書，並將說明書置於操作人員容易取得的地方以便隨時參考。

#### 本體規格



- ※無法中心出水。
- ※無法使用軸向調整螺絲。

#### 刀具的安裝、拆卸

##### ●刀具的安裝

- 請以乾淨的棉紗布清潔刀柄部和高精度油壓夾頭內徑。清潔內徑時建議使用 (BIG) α 內孔清潔器。
- 安裝刀具時，刀柄的插入深度請超過下列最少夾持長度。刀具不容易插入時，請鬆開固定螺絲。
- 鎖緊固定螺絲時，請以附屬的扳手將螺絲輕輕轉到底即可，無需用力鎖緊。固定螺絲如果太過用力轉到底，可能會影響偏擺精度。固定螺絲太過用力轉到底時，請將固定螺絲稍微轉鬆，再重新鎖緊。

##### ●刀具的拆卸

- 將固定螺絲以逆時鐘方向旋轉2~4圈，即可卸下刀具。

#### ! 注意

- 請使用刀具柄公差在h6以內的刀具。
- 請確認刀具柄沒有傷痕。有傷痕的刀具可能會損傷夾頭，請絕對不要使用。
- 請勿使用刀柄部附側固平面的刀具。
- 更換刀具時為避免刀刃割傷手部，請注意使用防護措施。
- 請勿在未插入刀具的狀態下進行空鎖。否則可能會損壞內部。
- 刀具插入深度若未超過最少夾持長度，可能會損壞內部。

#### 技術資料

##### ●HSK-E25

規格	最少夾持長度 mm	操作時溫度	夾持力確認用 把握力確認棒型式
HDC3S	16	5~50°C	TSB3
HDC3XS			
HDC3.175S			TSB3.175
HDC4S			TSB4
HDC4XS			TSB6
HDC6S			

##### ●HSK-E32

規格	最少夾持長度 mm	操作時溫度	夾持力確認用 把握力確認棒型式
HDC3S	16	5~50°C	TSB3
HDC3.175S			TSB3.175
HDC4S	19		TSB4
HDC6S	25		TSB6

#### 夾持力確認

※為了安心使用，請進行夾持力的確認。

##### ●確認步驟

- 請在環境溫度為10~25°C時進行。
- 將專用的夾持力確認用的把握力確認棒（另售）插入夾頭內徑並超過最少夾持長度，並鎖緊固定螺絲。
- 請嘗試用手能否輕鬆拔出把握力確認棒。
- 如果能夠輕鬆拔出，則夾持力可能下降。此時請勿繼續使用，請交由經銷商送回本公司修理。



夾持力確認用  
把握力確認棒

##### ●確認時機的參考基準

- 間隔長時間再度使用時。
- 更換了100次刀具後，或每3個月。

#### 使用時的注意事項

#### ! 注意

- 請利用抹布和脫脂劑來清除附著於夾頭本體內徑，以及切削刀具柄部上的所有切削鐵屑、粉塵和刮痕。
- 固定螺絲請定期塗抹潤滑油（相當於美孚XHP222）。另外，塗抹潤滑油後固定螺絲的動作仍不順暢時，請更換固定螺絲。（另售）
- 有一個附帶插銷的螺絲是原廠專用於充填液壓的。請絕對不要鬆開或拆下它。
- 為了防鏽，保管時請仔細擦拭夾頭並塗上防鏽油。
- 旋轉中的夾頭和刀具非常危險，請勿碰觸。
- 刀具在加工中折斷時，請檢查夾頭的偏擺精度和夾頭有無損傷。