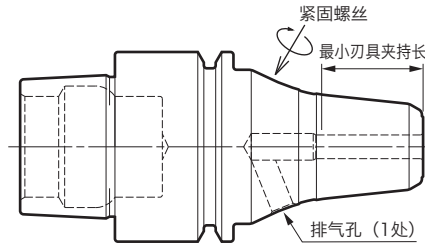


### 使用说明书

使用前请仔细阅读这些说明，并将其置于操作人员可随时取用之处。

#### 本体规格



※不适用于中心内冷。  
※不能使用轴向调节螺丝。

#### 安装、拆卸刀具

##### ●安装

- ①请使用干净的纱布等清洁刀具柄部和液压刀柄内径。推荐使用 **(BIG)α** 清洁棒清洁内径的刀柄。
- ②装夹刀具时，夹持柄部长度必须超过刀柄最小夹持长。刀具不易插入时，请进一步拧松紧固螺丝。
- ③请使用附带的扳手将紧固螺丝轻轻拧紧至螺纹底部，至此请勿再进一步加强紧固。若将紧固螺丝拧的过紧使其过于挤压底部，则可能影响跳动精度。如紧固螺丝过紧，请稍微松开后再重新紧固。

##### ●卸载

- ①将紧固螺丝往逆时针方向旋转2~4次拧松后即可拔出刀具。

#### ⚠ 请注意

- 请使用柄径公差在h6以内的刀具。
- 请确认刀具柄部没有凹坑，伤痕等。有凹痕的刀具有可能损伤刀柄，切勿使用。
- 请勿使用柄部有平面的刀具。
- 刃部有可能割伤手，因此，拆装刀具时，请使用防护措施。
- 请勿在未插入刀具的状态下空锁。否则，可能会损坏内部。
- 刀具柄部插入长度低于最小夹持长度会损坏刀柄内部结构。

#### 技术数据

	刀柄内径 mm	最小刀具夹持长 mm	使用温度 ℃	夹持力确认用 握柄型号
HSK-E25 HSK-E25-UP	3	16	5~50	TSB3
	3.175	16		TSB3.175
	4	16		TSB4
	6	21		TSB6
HSK-E32 HSK-E32-UP	3	16		TSB3
	3.175	16		TSB3.175
	4	19		TSB4
	6	25		TSB6

#### 夹持力的确认

※为了安全使用液压刀柄，请您定期检查夹持力

##### ●检查时期

- 隔很长时间使用刀柄时。
- 更换刀具约100回之后，或者每3个月一次定期检查。

##### ●检查顺序

- ①进行检查时，把周边温度控制到10~25℃之间。
- ②夹持力确认用握柄（另售）插入到刀柄上。此时，必须要确保最小夹持长。然后，把紧固螺丝牢牢的锁紧。
- ③先徒手试一下可不可以简单的拆卸夹持力确认用握柄。
- ④如不太用力就可以拆卸的话，很有可能夹持力已经减退。此时，请不要继续使用刀柄。通过经销商申请维修。



夹持力确认用握柄

#### 使用注意事项

#### ⚠ 请注意

- 对于刀柄内径，刀具柄部等附着的油污，切屑等，请使用抹布擦拭清除干净，必要时请使用脱脂剂清理油污。
- 紧固螺丝上请定期涂抹润滑脂（美孚XHP222等）。另外，涂上了润滑脂也不能锁紧时，请更换锁紧螺丝。（有偿）
- 带键的防误触螺丝是注入液压油时使用。绝不可取出此螺丝。
- 保管时，请用干净的棉布清洁干净刀柄后涂上防锈油。
- 请不要触碰旋转中的刀柄以及刀具。
- 刀具折断等事故发生后，请检查刀柄的跳动精度及检查内径有无伤痕。