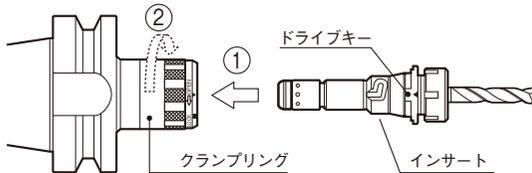


取扱説明書

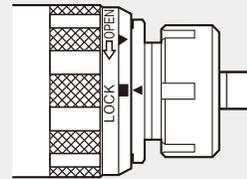
この度は、**BIG** ゴールドスタブホルダをお買い求めいただき誠にありがとうございます。
ご使用前にあたっては必ず本書をお読みいただき、ご使用される方がいつでも見ることができるところに必ず保管していただきますようお願いいたします。

●インサートの取り付け方

インサートのドライブキー付近の▲マークをクランプリングの OPENマーク (▼) に合わせて差し込むだけで、クランプがまわり自動的にクランプされます。

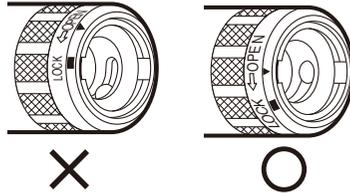


クランプした時に▲マークとLOCK MARK (■) が合っていることをご確認ください。



▲ ご注意

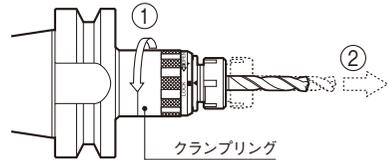
1. インサートおよび本体のテーパ部にほこりやオイルなどが付着していると、振れの原因になりますので、十分に清掃を行ってください。
2. マークを合わせて差し込んでもインサートが途中で止まり、クランプリングがまわらずセットされない場合は、クランプ機構がロック状態になっています。ドライブキー溝とOPENマーク (▼) に合うまでクランプリングをOPENマークの矢印方向へまわり再度セットしてください。



●インサートの取り外し方

インサートの▲マークにOPENマーク (▼) が合うまでクランプリングをまわすと、インサートが自動的にはずれます。

※もし、テーパが食い付きインサートが抜けなくなった場合は、テーパの食い付きをはずすために(樹脂ハンマーなどで)インサートに軽くショックをあたえると、インサートがはずれる場合があります。



▲ ご注意

タテ型MCなどの機械主軸に取り付けたままインサートをははずす時は、抜け落ちる恐れがありますので、インサートを手で支えてクランプリングをまわしてください。

●その他

▲ ご注意

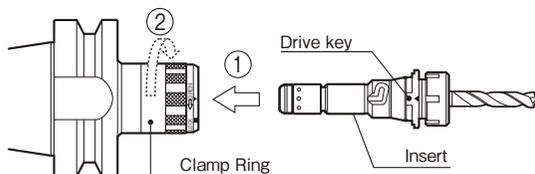
1. ゴールドスタブホルダはクイックチェンジホルダですので、一体物のホルダと同等の加工はできません。加工条件の選択は十分注意してください。
2. 振動の発生する加工を続けると、テーパおよびストレート部にフレッチングコロージョンが発生し、インサートが抜けなくなる恐れがありますので、振動の発生するような加工には使用しないでください。
3. 最大把握径より大きな刃具は使用しないでください。

OPERATION MANUAL

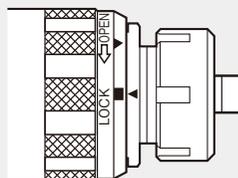
Thank you for purchasing the **BIG** GOLD STUB HOLDER. Please read these instructions before use and keep them where the operator may refer to them whenever necessary.

●How to clamp the insert

Orientate the ▲ mark over a drive key to align with the "OPEN" mark ▼ on the clamp ring and insert to the master holder. The insert is then clamped automatically

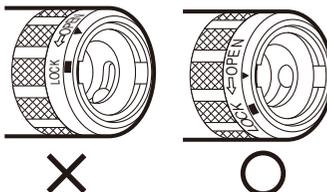


Please ensure the ▲ mark lines up with the "LOCK" mark ■ once clamping has been completed.



▲ CAUTION

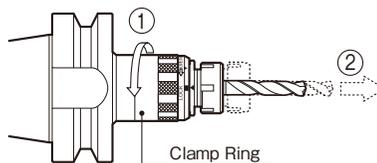
1. Ensure to clean the insert, parallel and tapered portions, so that all traces of oil and particles are removed. Failure to do this adequately will cause eccentricity.
2. If the clamp ring remains locked the insert will only enter part way despite correct alignment. In such a case rotate the clamp ring in the direction of the arrow ("OPEN" mark) until perfect alignment of the drive key with the "OPEN" mark.



●Method of removing the insert

Rotate the clamp ring in the direction of the arrow ("OPEN" mark) until the "OPEN" mark (▼) aligns perfectly with the ▲ mark on the insert. At this point the insert is automatically ejected

※When the taper part is stuck and a cutting tool cannot be pulled out, the insert may come off by giving a light impact with a plastic hammer on the insert in order to release the stuck taper part.



▲ CAUTION

During removal of the insert please ensure to turn the clamp ring only whilst holding the insert so as to prevent it dropping.

●Other

▲ CAUTION

1. Since GOLD STUB HOLDER is a quick-change holder, it cannot conduct the cutting operation that is equivalent to a solid holder. Therefore, be careful in choosing a cutting condition.
2. The cutting operation in which vibration occurs continues, fretting corrosion occurs to the taper and cylindrical parts and the insert cannot be pulled out. Therefore, do not use the holder in the cutting operation where vibration occurs.
3. Do not use the cutting tool which is larger than the maximum clamping diameter.