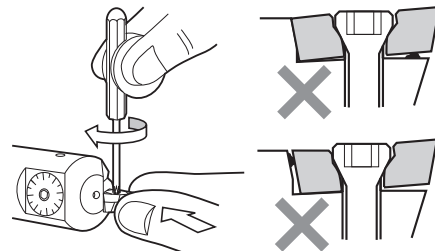


Lea estas instrucciones antes de usar y guárdelas en un lugar donde el operador pueda consultarlas Siempre que sea necesario.

INSTALACIÓN DEL INSERTO INDEXABLE

- Asegúrese de que la superficie de contacto de la placa y el área de asiento del portaherramientas estén libres de partículas o aceite utilizando aire comprimido.
- Luego, use un paño absorbente para limpiar estas superficies.
- Coloque la placa colocándolo en el portaherramientas y, luego, ubicando el tornillo de sujeción suministrado a través de la placa, proceda a girar el tornillo de sujeción hasta que la placa quede firmemente sujeta en su posición.
- Asegúrese de que no haya espacios entre las superficies de contacto de la placa y el portaherramientas.



⚠ PRECAUCIÓN

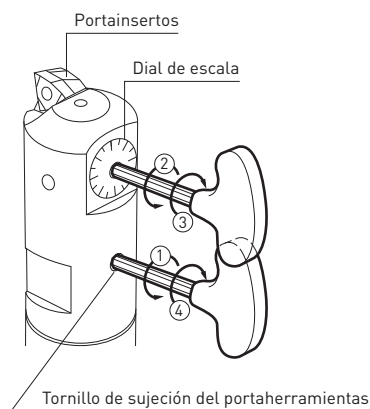
- Use solo tornillos de sujeción originales para evitar daños innecesarios.
- Se debe tener cuidado de no causar lesiones al indexar la placa.
- Reemplace regularmente los tornillos de sujeción para garantizar la máxima fuerza de sujeción.
- Verwenden Sie keine beschädigten Schraubenschlüssel oder Schrauben mit beschädigten Löchern.

AJUSTE DEL DIÁMETRO DE PERFORACIÓN

- ① Afloje el tornillo de sujeción del portaherramientas.
- ② Gire el dial de escala en sentido antihorario más allá del tamaño deseado.
Nota: Cada graduación equivale a 0.01 mm/diámetro.
- ③ Gire el dial de escala en sentido horario hasta alcanzar el tamaño deseado.
- ④ Apriete el tornillo de sujeción del portaherramientas.

⚠ PRECAUCIÓN

- No toque el tornillo marcado en color rojo.
- NUNCA ajuste el diámetro antes de aflojar el tornillo de sujeción del portaherramientas o exceda el rango ajustable de perforación. Los componentes de precisión en la cabeza se dañan.
- El ligero movimiento de rotación del dial de escala es normal y no está relacionado con ningún juego en las partes móviles de la cabeza de perforación.
- Utilice solo llaves hexagonales genuinas para aflojar, apretar y realizar ajustes. Nunca apriete en exceso los tornillos de sujeción usando extensiones.



NOTAS GENERALES DE PRECAUCIÓN

⚠ PRECAUCIÓN

- No se debe exceder el rango de perforación del cabezal.
- Se recomienda que se mecanice un diámetro de perforación semiacabado para determinar la influencia de las condiciones de corte en el diámetro perforado real.
- Nunca utilice condiciones de corte inadecuadas.
- Nunca continúe utilizando el cabezal si ha sido sometida a algún choque o daño.
- Se DEBEN usar gafas de seguridad durante cualquier operación de perforación.

VELOCIDAD MÁXIMA DEL HUSILLO RECOMENDADA

Modelo de cabezal	MAX.
ST14W-EW15-110	6,000 min-1
-140	
ST16W-EW18-100	
-160	

⚠ PRECAUCIÓN

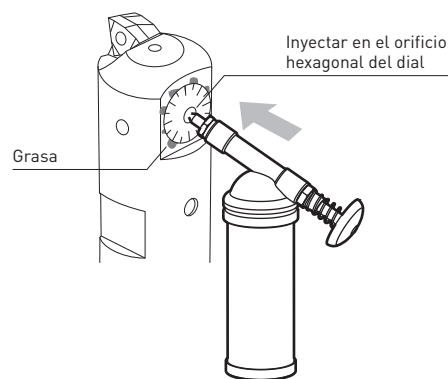
- Nunca exceda las RPM máximas mostradas para cada cabezal perforador respectivo.
- Dado que el min-1 máximo permitido es el límite relacionado con la seguridad en función de la construcción de la cabeza EW, no se garantiza que se pueda mecanizar con el min-1 máximo.
- Cuando se deciden las condiciones de corte, la velocidad del husillo debe aumentarse gradualmente desde una condición de corte baja. Esto se debe a que la condición depende de la rigidez de la máquina-herramienta, la pieza de trabajo y la longitud de la herramienta de perforación.

MANTENIMIENTO

- Aplique grasa regularmente en el engrasador instalado para mantener una lubricación adecuada de las piezas móviles y para mantener las piezas móviles libres de polvo y refrigerante. **Modelo de grasa: HSG50 (50g/neto)**
- La cabeza perforadora debe ajustarse al diámetro más pequeño cuando se engrasa.
- Continúe inyectando grasa hasta que comience a aparecer detrás del dial de escala.
- Ocasionalmente ajuste el cabezal a lo largo de todo su rango cuando se almacene por un período de tiempo para evitar que la grasa se endurezca.

⚠ PRECAUCIÓN

Nunca revise las cabezas perforadoras.



Pistola de engrase (Model: GRG-02)