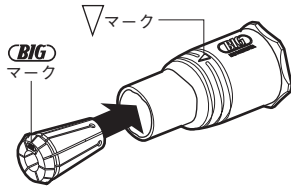


ご使用前に必ず本書をお読みいただき、ご使用される方がいつでも見ることができる場所に必ず保管してください。

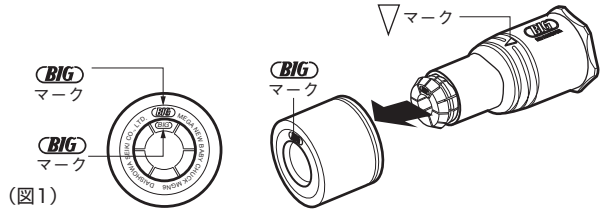
コレットの取り付け方

- コレットエジェクタの▽マーク位置とコレットのBIGマーク位置を合わせて、コレットをコレットエジェクタに挿入してコレットを押し縮めてください。
- コレットエジェクタの▽マーク位置とナットのBIGマーク位置を合わせてナットの奥まで入れ(図1)、ピストンを押ししてコレットをナットに取り付けてください(図2)。クーラントコレットの場合は、その後コレットを90°回してください。コレットがナットのリップに引っ掛り、ナットから落ちなければ取り付け完了です。

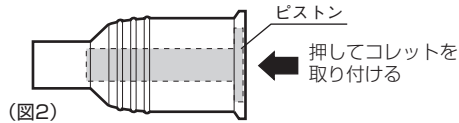


⚠️ ご注意

コレット挿入時にコレットのスリットが縮まりますので、指の皮などを挟まないようにご注意ください。



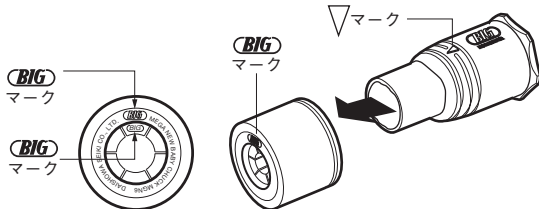
(図1)



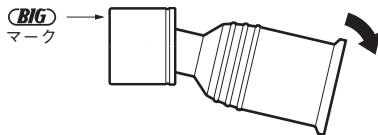
(図2)

コレットの取り外し方

- ナットのBIGマーク位置とコレットのBIGマーク位置、コレットエジェクタの▽マーク位置を合わせて、コレットをコレットエジェクタに挿入してコレットを押し縮めてください。

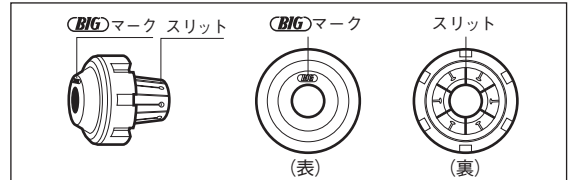


- コレットエジェクタを図の方向に傾け、コレットをナットから取り外します。

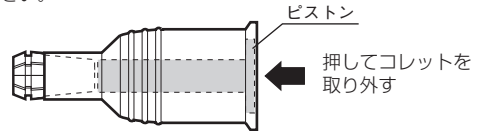


パーフェクトシールご使用の場合

パーフェクトシールをご使用の場合は、コレットのBIGマークが確認できませんので、コレットのスリット位置とパーフェクトシールのBIGマークに合わせ、コレットエジェクタの矢印位置でコレットに挿入してください。



- コレットエジェクタのピストンを押ししてコレットを取り外してください。



⚠️ ご注意

- ピストンを勢いよく押すとコレットが飛び出しますのでご注意ください。
- コレットやコレットエジェクタに切削油剤や切りくずなどが付着している状態で使用されますと、確実にコレットが押し縮まらず、変形や破損の原因にもなりますのでご注意ください。
- 本商品はプラスチック製品です。強い力や熱を加えると変形や破損しますので、取り扱いには十分ご注意ください。
- 長期のご使用でコレットエジェクタの変形により、コレットの着脱が困難になった場合、本製品の寿命となります。
- (BIG)ニューベビーコレット専用ですので、それ以外のコレットでは使用しないでください。(エンドミル専用コレット、タップコレットは使用不可。)

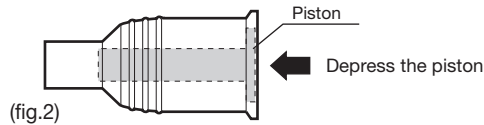
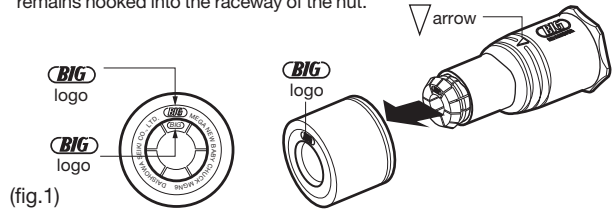
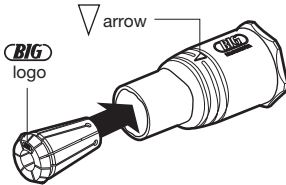
Please read these instructions before use and keep them where the operator may refer to them whenever necessary.

OPERATION MANUAL DOWNLOAD SITE
https://big-daishowa.com/manual_index.php



HOW TO ASSEMBLE A COLLET

- Align the arrow (▽) engraved on the Collet Ejector with BIG logo marked on each collet. Insert the collet into the Collet Ejector and compress the collet.
- Align the arrow (▽) engraved on the Collet Ejector with the BIG logo of the nut and insert Collet Ejector into the nut (fig.1). Depress the piston and this will assemble the collet into the nut (fig.2). If using coolant through collets, retate the collet by 90° after assembly. The above procedure is completed if the collet remains hooked into the raceway of the nut.

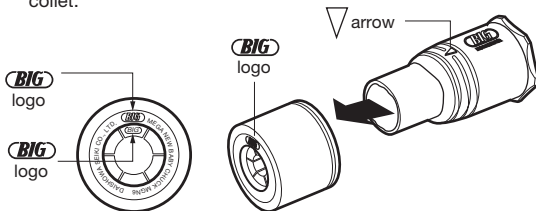


CAUTION

Be careful not to pinch the skin of your finger. The slots of the collets will shrink due to collet compression !!

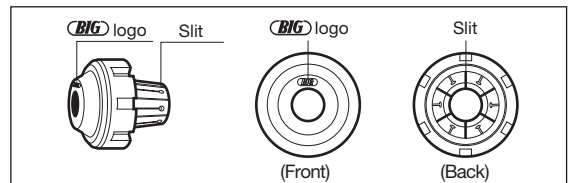
HOW TO REMOVE A COLLET

- Align the BIG logo on the nut, the BIG logo on the collet, and the arrow (▽) engraving on the Collet Ejector. Place the Collet Ejector over the collet and press together, compressing the collet.

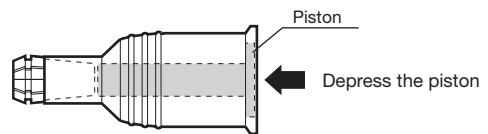
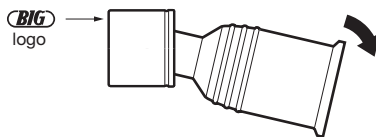


When working with Perfect Seal Nuts

When working with Perfect Seal Nuts, the BIG logo on the collet cannot be identified. Therefore, it is necessary to align a collet slot with the BIG logo on the Perfect Seal. The arrow of the Collet Ejector should then be aligned accordingly.



- Tilt the Collet Ejector as shown in the picture to remove the collet from the nut.
- Finally, depress the piston and the collet will be removed.



CAUTION

- If the piston is depressed quickly and harshly, the collet may be ejected with force.
- It is important to clean the collet and Collet Ejector of chips, coolant, and contaminants prior to use. Failure to do so may damage the collet if it is not able to be compressed properly.
- The Collet Ejector is made from plastic. Care should be exercised to avoid strong force and heat which may cause permanent damage.
- The Collet Ejector should be considered a perishable tool with limited life due to deformation resulting from long periods of use.
- This item should be used exclusively for (BIG) New Baby Collets only and is not intended for any other purpose. Do not use with endmill collets or tap collets.