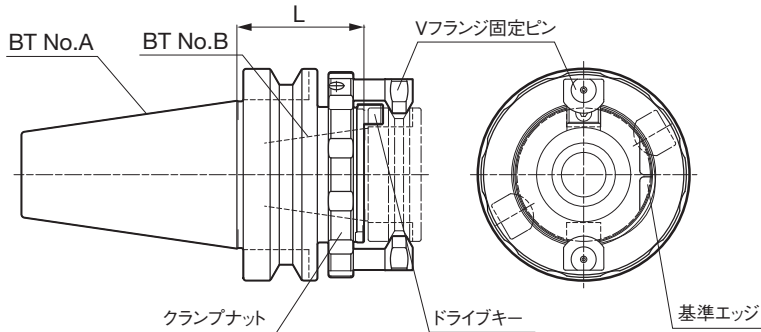


取扱説明書

- ・ご使用前に必ず本書をお読みいただき、ご使用される方がいつでも見ることができる場所に必ず保管してください。
- ・本商品は、弊社の厳密なる品質および精度検査に合格した事を証明致します。

主な仕様



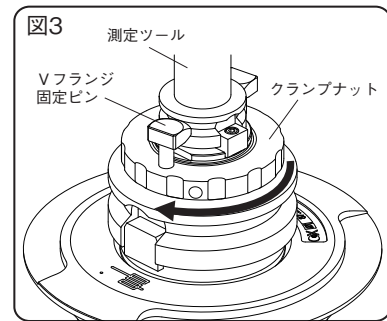
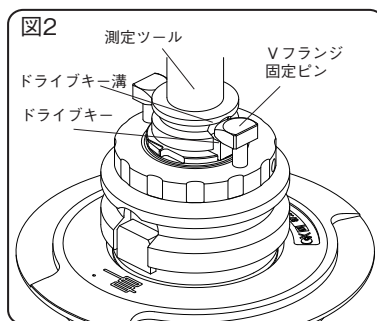
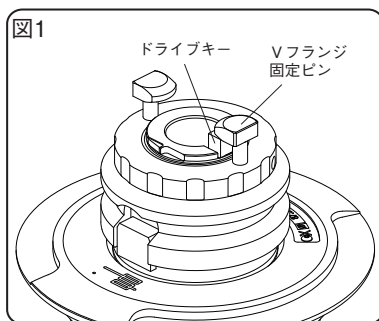
型式	BT No.A	BT No.B	L
BT40 -TPA30STP	40	30	60
BT50 -TPA30STP	50	30	
-TPA40STP	50	40	

ご使用前に

- ・プリセッタ本体のスピンドルおよびアダプタのテーパ部の油分・ホコリ・汚れを取り除いてください。
- ・ツールプリセッタ《STPツツラ、STPマジス、STPエッセンティア、TPS》の取扱説明書をご参照いただき、プリセッタ本体にBTフロントクランプアダプタを装着してください。
また、基準エッジ・基準寸法φDを基準にX軸、Z軸の原点プリセットを行ってください。
- ・STPツツラ、STPマジス、STPエッセンティアをご使用の場合はプリセッタ本体にてアダプタ登録を行ってください。

測定ツールの取付

- ・プリセッタ本体のスピンドルブレーキ機構を**ON**にしてください。
- ・ドライブキーとVフランジ固定ピンの位相を合せてください。(図1)
- ・アダプタおよび測定ツールのテーパの油分・ホコリ・汚れを取り除いてください。
- ・測定ツールのドライブキー溝とアダプタのドライブキーの位相を合わせ、測定ツールを装着してください。(図2)
- ・クランプナットにてVフランジ固定ピンを手動にて回転(時計方向)させ、測定ツールをVフランジ固定ピンにてロックします。(図3)
- ・プリセッタ本体のスピンドルブレーキ機構を**OFF**にし、測定ツールのプリセットを行ってください。

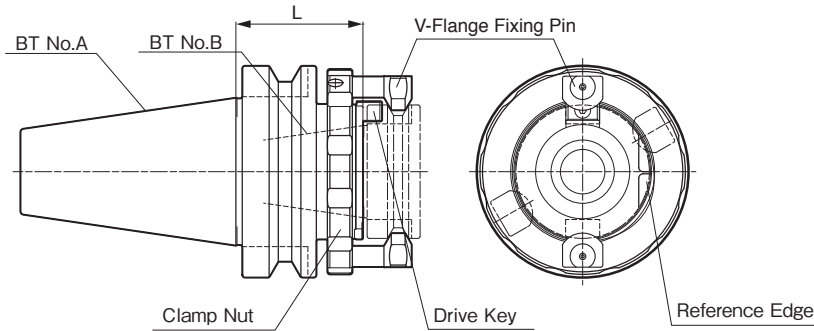


使用上の注意

- ・本アダプタは、ツールプリセットを目的にした製品です。ツールプリセット以外(実加工など)には、絶対に使用しないでください。
- ・本アダプタに取付けた状態で測定ツール(コレットチャックなど)のナット締付・緩め作業は絶対行わないでください。

- Please read these instructions before use and keep them where the operator may refer to them whenever necessary.
- We certify this product has passed our rigorous inspections of quality and accuracy.

Specifications



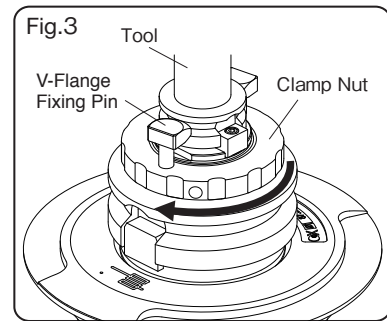
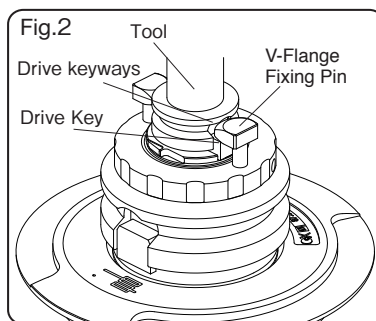
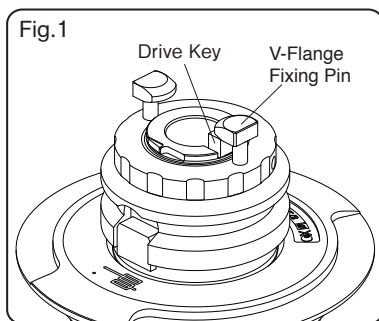
Model	BT No.A	BT No.B	L
BT40 -TPA30STP	40	30	60
BT50 -TPA30STP	50	30	
-TPA40STP	50	40	

Before Use

- Remove any oil, dust or particles from the taper of both the tool presetter spindle and the adapter.
- Referring to the Tool Presetter User's Manuals (STP Futura, STP Magis, STP Essentia, TPS), attach the BT Front Clamp Adapter to the presetter body. Perform X-axis and Z-axis origin presetting with reference edge and $\varnothing D$ dimension as reference.
- If using a STP FUTURA, STP MAGIS or STP ESSENTIA, perform adapter registration on the tool presetter.

Mounting Tool to be Measured

- Turn ON the spindle brake mechanism of the tool presetter.
- Align the drive keys with the V-flange fixing pins. (Fig.1)
- Remove any oil, dust or particles from the taper of both the adapter and the tool to be measured.
- Align the drive keyways of the tool with the drive keys of the adapter, and mount the tool into the adapter. (Fig.2)
- Manually rotate the clamp nut clockwise, and the V-flange fixing pin will lock the tool. (Fig. 3)
- Turn OFF the spindle brake mechanism of the tool presetter and perform preset of the tool to be measured.



Usage Precautions

- This adapter is a product intended for tool presetting. Never use it for any other purpose (actual machining, etc.).
- Never tighten or loosen the nut of the tool to be measured (collet chuck, etc.) while mounted on this adapter.