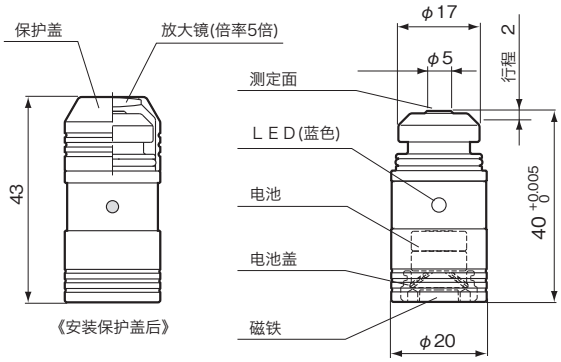
迷你型高度块　BMM-20D

使用说明书

使用前请仔细阅读这些说明，并将其置于操作人员可随时取用之处。
我们特此证明该产品已通过严格的质量和精度检验。

尺寸以及主要参数

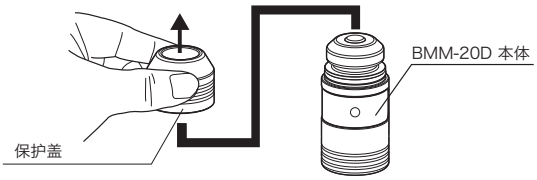


＊请勿用于测定直径5mm以上刃具

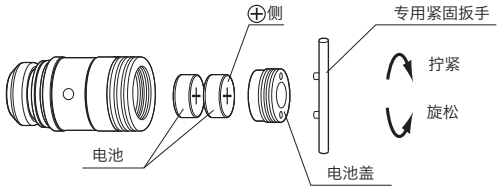
项目 \ 型号	BMM-20D
高度精度	40 $^{+0.005}_{0}$ mm
测定压力	1.8N
行程	2mm
重复精度	± 1μm (2σ)
接触信号	LED 亮灯(蓝色)
电池型号	LR43 × 2
电池寿命	连续40小时
质量	60g
最小测定刃具直径	φ0.1mm
附件	电池 LR43 × 2 专用紧固扳手

使用前的准备

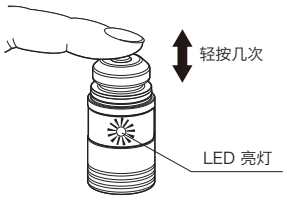
① 请将为防止测头在搬运、包装时被触碰而附带的保护盖向上提起并取下后再使用。



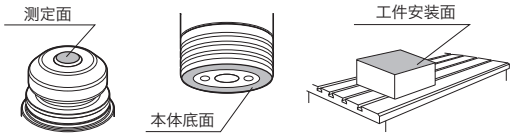
② 使用专用紧固扳手取下电池盖，如右图将附带的2块电池（LR43)放入。电池方向反的话灯不亮。为保证准确测量，请确认拧紧电池盖，勿使电池盖凸出本体底面。



③ 由于有时会出现内部精密滑动部和密封部的润滑油硬化、测头行程不稳定的情况，因此使用前请轻轻按几次测头。此时请确认LED（蓝色）的亮灯情况。如果不亮灯或亮灯光线较弱，则表示电池寿命已尽，请将电池更换为新品。



④ 请在清除本测定器的测定面、底面及工件安装面的油及异物等之后，再进行测定。

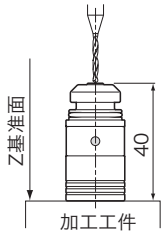


BIG DAISHOWA SEIKI CO., LTD.

■ 大昭和精机贸易（上海）有限公司
TEL 021-54666116

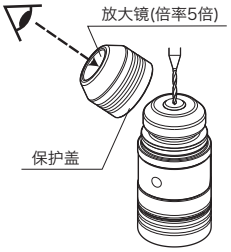
加工中心・通用铣床上的使用方法

●加工工件上面(Z)基准位置的测定以及工具长的测定。



将迷你型高度块（BMM-20D）放在工件上表面，使刀具接触测量面时，LED即亮灯。此位置位于距工件上表面40mm处。测量刀具长度时，可根据基准杆和其他刀具接触位置之差来检测刀具长度。

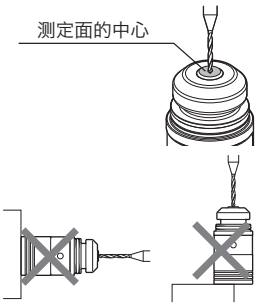
●关于放大镜的使用



在测定小径刃具的刀尖位置时，请使用安装在保护盖上的放大镜 (倍率5倍) 。

⚠ 请注意

- 将工具的前端与测定面的中心对齐后,再进行测量。如果偏离中心位置,有可能造成工具的破损或者造成不能正确的测量。
- 工具与测定面接触时，速度不要过快以免造成工具破损。务必谨慎缓慢的接触测定面。
- 测定子的下压量不要超过2mm。
- 请不要在X、Y方向上使用迷你型高度块（BMM-20D）。此外，请不要在主体底面未整体接触的状态下使用。否则，仪器可能会掉落，导致损坏或故障。



使用上的注意事项

⚠ 请注意

- 不要用油等对高度块进行整体清洗。
- 要进行长期保存时,请将电池拆下。
- 本产品不能进行拆卸。
- 电池要保存在孩子触摸不到的地方,电池不要时,按照规定的方法进行处理。
- 电池电压降低时,请同时更换2块电池。
- 因为使用的是精密电子部品,使用过程中避免发生撞击以及淋到切削液。另外,测量后不要放在机床的工作台和夹具上。
- 使用时冷却液附着在本测定器上时，请务必擦掉冷却液，不得置之不理。
- 规格以及高度值是测定环境温度20℃±0.5℃/湿度55%±5%时的数值。使用环境的不同,可能会对精度造成影响。
- 在低温环境下（5℃以下），测头的动作会受影响。
- 发生精度异常及故障时，请立即停止使用，并通过经销商与BIG联系。

⚠ 危险

- 使用测定面或者本体底面带有污垢的高度块进行测量时,会产生测量误差。带着误差进行加工时,有可能会造成刃具,加工工件,机床等的破损,甚至出现碎片时,有可能会造成人身伤害。
- 使用快速进给指令让工具接近高度块的测定面时,在工具与测定面之间要留有余量,然后手动让工具触碰高度块。万一,用快速进给指令让工具触碰高度块时,可能会造成高度块或者刃具,加工工件,机床等的破损,甚至产生的碎片会造成人身伤害。