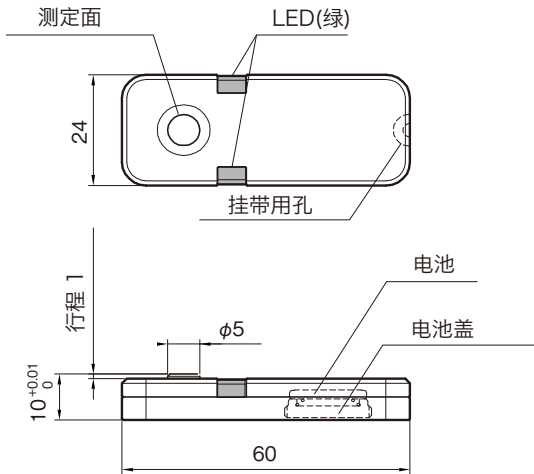


使用前请仔细阅读这些说明，并将其置于操作人员可随时取用之处。
我们特此证明该产品已通过严格的质量和精度检验。

尺寸以及主要参数

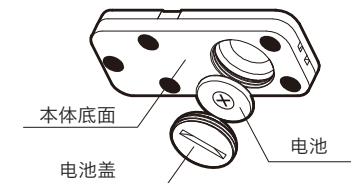


项目	型号	BMM-10H
高度精度		10 ^{+0.01} ₀ mm
测定压力		1N
量程		1mm
重复精度		±1μm (2σ)
触碰信号		LED 亮灯 (绿)
电池型号		CR1620 × 1
电池寿命		连续10小时
质量		80g
最小测定工具		φ0.1mm
附件		电池 CR1620 × 1 专用挂带(BST-A)

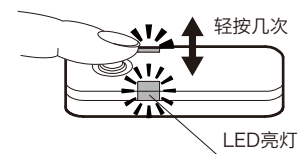
* 请勿用于测定直径5mm以上刀具

使用前的准备

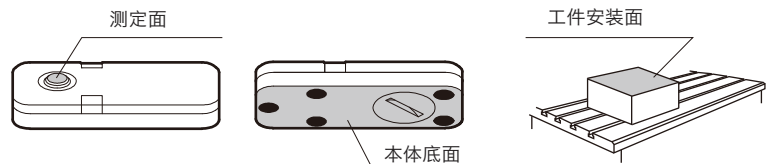
1. 卸下电池盖（太紧时使用硬币等），如右图装入附带的1个电池（CR1620），然后盖紧电池盖。如果反向装入，LED将不亮。为保证准确测量，请确认拧紧电池盖，勿使电池盖凸出本体底面。



2. 由于有时会出现内部精密滑动部和密封部的润滑油硬化、测头行程不稳定的情况，因此使用前请轻轻按几次测头。此时请确认LED（绿）的亮灯情况。如果不亮灯或亮灯光线较弱，则表示电池寿命已尽，请将电池更换为新品。



3. 请在清除本测定器的测定面、底面及工件安装面的油及异物等之后，再进行测定。



· 请根据需要使用附带的专用挂带（BST-A）。



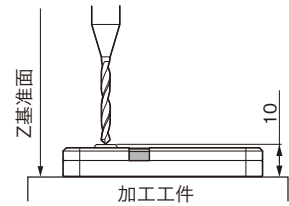
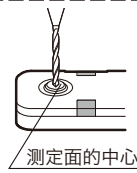
加工中心·通用铣床上的使用方法

●加工工件上面(Z)基准位置的测定以及工具长的测定。

将迷你型高度块 (BMM-10H) 放在工件上表面, 使刀具接触测量面时, LED (绿) 即亮灯。此位置位于距工件上表面10mm处。测量刀具长度时, 可根据基准杆和其他刀具接触位置之差来检测刀具长度。

⚠ 请注意

- 将工具的前端与测定面的中心对齐后, 再进行测量。如果偏离中心位置, 有可能造成工具的破损或者造成不能正确的测量。
- 工具与测定面接触时, 速度不要过快以免造成工具破损。务必谨慎缓慢的接触测定面。
- 测定子的下压量不要超过1mm。



使用上的注意事项

⚠ 请注意

- 不要用油等对高度块进行整体清洗。
- 要进行长期保存时, 请将电池拆下。
- 本产品不能进行拆卸。
- 电池要保存在孩子触摸不到的地方, 电池不要时, 按照规定的方法进行处理。
- 电池电压降低时, 请更换电池。
- 因为使用的是精密电子部品, 使用过程中避免发生撞击以及淋到切削液。另外, 测量后不要放在机床的工作台和夹具上。
- 使用时冷却液附着在本测定器上时, 请务必擦掉冷却液, 不得置之不理。
- 规格以及高度值是测定环境温度 $20^{\circ}\text{C} \pm 0.5^{\circ}\text{C}$ / 湿度 $55\% \pm 5\%$ 时的数值。使用环境的不同, 可能会对精度造成影响。
- 在低温环境下 (5°C 以下), 测头的动作会受影响。
- 发生精度异常及故障时, 请立即停止使用, 并通过经销商与BIG联系。

⚠ 危险

- 使用测定面或者本体底面带有污垢的高度块进行测量时, 会产生测量误差。带着误差进行加工时, 有可能会造成刀具, 加工工件, 机床等的破损, 甚至出现碎片时, 有可能会造成人身伤害。
- 使用快速进给指令让工具接近高度块的测定面时, 在工具与测定面之间要留有余量, 然后手动让工具触碰高度块。万一, 用快速进给指令让工具触碰高度块时, 可能会造成高度块或者刀具, 加工工件, 机床等的破损, 甚至产生的碎片会造成人身伤害。
- 请勿在挂带装在仪器上的状态下做出挥舞等动作。否则, 挂带可能会断裂, 导致仪器飞出损坏, 或带来人身危害。劣化的挂带请及时更换。