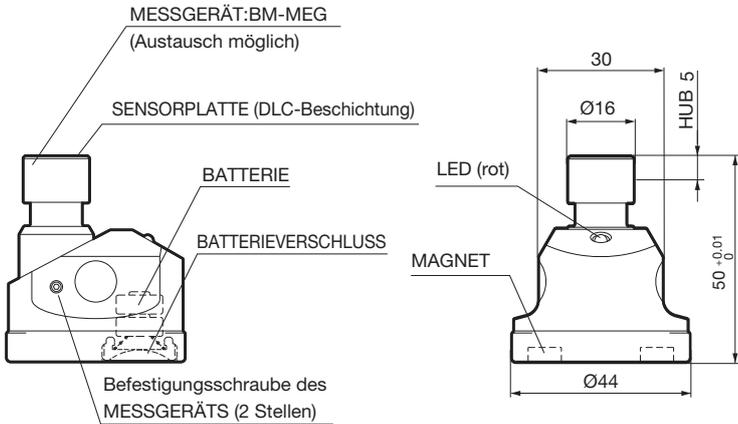


- Lesen Sie bitte diese Anleitung vor der Verwendung und bewahren Sie sie so auf, dass der Bediener bei Bedarf darauf zugreifen kann.
- Wir bescheinigen, dass dieses Produkt unsere strikten Qualitäts- und Genauigkeitsprüfungen bestanden hat.

BEDIENUNGSANLEITUNG DOWNLOAD-SEITE
https://big-daishowa.com/manual_index.php



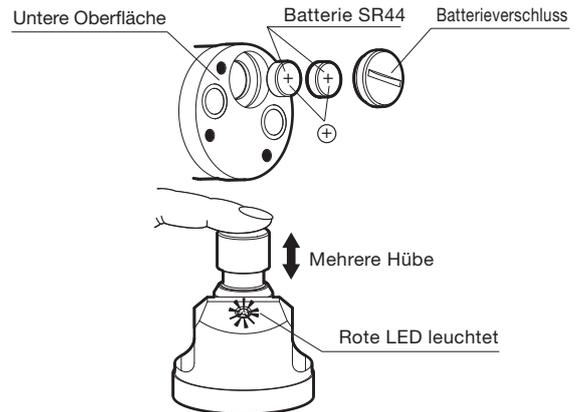
HAUPTSPEZIFIKATION



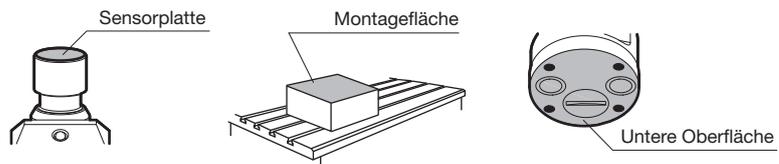
Elemente	Modell	BM-50R
Messbarer Druck		2 N
Entlastungshub		5 mm
Wiederholgenauigkeit		±1 µm (2Ø)
Berührungssignal		Rote LED leuchtet
Batterietyp		SR44 × 2
Batterielebensdauer		10 Stunden (kontinuierliche Nutzung)
Gewicht		200 g
Kleinster Werkzeugdurchmesser		Ø1 mm

VORBEREITUNGEN FÜR DEN BETRIEB

1. Drehen und entfernen Sie den Batterieverschluss mit einer Münze oder einem ähnlichen Gegenstand und legen Sie die 2 Batterien (SR44) wie rechts abgebildet ein und ziehen Sie dann den Verschluss fest. Bei falschem einlegen der Batterien leuchtet die LED nicht auf.
2. Das Schmiermittel rund um die Gleitwelle und die Dichtung härtet wahrscheinlich unter Umständen wie kaltem Wetter oder einer langen Ruhephase aus, was zu einem fehlerhaften Hub der Sensorplatte führt. Bitte drücken Sie vor der Verwendung mehrere Male auf die Sensorplatte.
Achten Sie bei jedem Hub darauf, dass die LED (rot) aufleuchtet. Wenn sie nicht aufleuchtet oder schwach leuchtet, sind die Batterien leer oder dabei, leer zu werden. Tauschen Sie die Batterien durch neue aus.



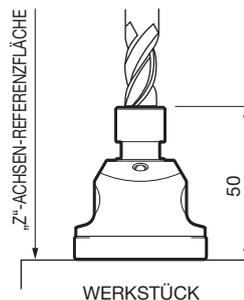
3. Entfernen Sie vor dem Messvorgang Öl, Staub usw. vollständig von der Sensorplatte, der unteren Oberfläche und der Montagefläche.



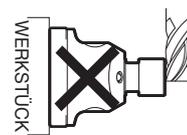
BEI BEARBEITUNGSZENTREN UND FRÄSMASCHINEN (CNC UND STANDARD)

- Erkennen der Position der Werkstückoberfläche auf der „Z“-Achse und der Werkzeughöhe.

Montieren Sie den BM-50R/BM-2R auf der Werkstückoberfläche. Bewegen Sie die Spindel bzw. die „Z“-Achse vorsichtig, bis das Werkzeug die Sensorplatte berührt, was die LED-Leuchte sofort zum Aufleuchten bringen wird. Dadurch erhalten Sie dann eine genaue Ablesung von 50 mm Abstand von der Referenzfläche bis zum Werkzeug.



⚠ VORSICHT



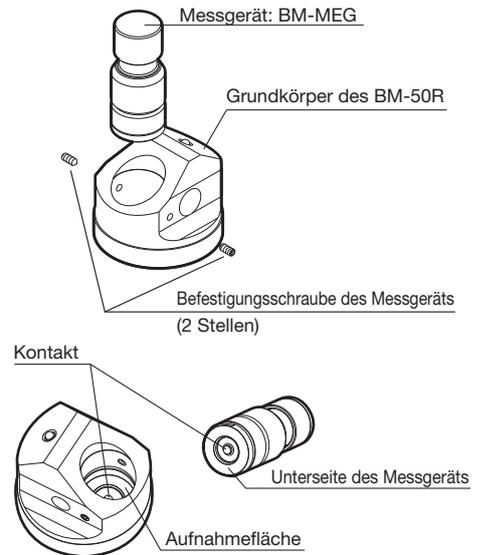
Verwenden Sie den BM-50R niemals zur Erkennung der X- oder Y-Position. Der Grund dafür ist, dass das Gerät herunterfallen und beschädigt werden kann.

AUSTAUSCH DES MESSGERÄTS

Wenn ein Schaden an dem Messgerät, eine Fehlfunktion oder ein Mangel bei der Messgenauigkeit usw. aufgetreten ist, wird empfohlen, das Messgerät auszutauschen. Bitte tauschen Sie es mit dem folgenden Verfahren aus.

1. Lösen Sie die (2) M3-Schrauben an der Seite des Grundkörpers.
2. Entfernen Sie das Messgerät BM-MEG von dem Grundkörper.
3. Entfernen Sie alles Öl und alle Partikel von den (2) Kontakten, der Unterseite des Messgeräts und der Aufnahme­fläche, bevor Sie das Messgerät montieren.
4. Montieren Sie das neue Messgerät am Grundkörper.
5. Ziehen Sie die (2) M3-Schrauben mit 0.6 Nm fest.

[VORSICHT] Achten Sie beim Wechsel des Messgeräts darauf, die Kontakte, die Unterseite des Messgeräts und die Aufnahme­fläche zu reinigen und die Befestigungsschrauben mit dem vorgeschriebenen Drehmoment anzuziehen. Wird dies versäumt, kann die Erkennungs-/Messgenauigkeit beeinträchtigt werden.



VORSICHT

- Drücken Sie das Werkzeug nicht über einen Hub von 5 mm hinaus.
- Tauchen Sie den BASE MASTER nicht zum Waschen direkt in Kerosin oder Waschbenzin ein.
- Entfernen Sie die Batterien, wenn sie über einen längeren Zeitraum gelagert werden.
- Im Falle eines Problems wenden Sie sich bitte an Ihren BIG - Kundenbetreuer.
- Lagern Sie die Batterien an einem sicheren Ort außerhalb der Reichweite von Kindern, um ein Verschlucken zu verhindern.
- Tauschen Sie die zwei Batterien gleichzeitig aus, wenn die Spannung niedrig wird.
- Elektronische Bauteile sind im BASE MASTER enthalten. Achten Sie darauf, kein Kühlmittel direkt unter Druck auf den BASE MASTER zu geben und vermeiden Sie versehentliche Erschütterungen und Kollisionen.
Lassen Sie ihn nicht auf dem Maschinentisch und der Spannvorrichtung liegen, wenn er nicht verwendet wird.
- Entfernen Sie Kühlmittel sofort, wenn es mit dem BASE MASTER in Kontakt kommt.
- Die Werte der Spezifikationen und der Höhe gelten für Messbedingungen mit einer Temperatur von $20^{\circ}\text{C} \pm 0.5^{\circ}\text{C}$ (entspricht 68°F) und einer Luftfeuchtigkeit von $55\% \pm 5\%$.
Für präzise Messungen unter anderen Umgebungsbedingungen vergleichen Sie die Höhe mit einem Endmaß und gleichen Sie den Unterschied aus.
- Die Verwendung bei einer niedrigen Temperatur unterhalb von 5°C kann die Beweglichkeit der Sensorplatte verschlechtern.



ACHTUNG

- Wenn der Base Master Red mit einer verunreinigten Sensorplatte oder unteren Oberfläche verwendet wird, könnte dies zu einem Messfehler führen. Bei weiterer Bearbeitung könnte das Werkstück, die Maschine etc. beschädigt werden und die Bediener durch Bruchstücke gefährden.
- Wenn sich ein beliebiges Werkzeug der Sensorplatte des BASE MASTER mit hoher Vorschubgeschwindigkeit nähert, sollte es in ausreichendem Sicherheitsabstand vor der Sensorplatte des BASE MASTER angehalten werden, um die endgültige Annäherung mit feinem Vorschub per Hand zu ermöglichen. Sollte das Werkzeug mit hoher Vorschubgeschwindigkeit mit dem BASE MASTER kollidieren, können Schäden verursacht werden und Bruchteile können Personen in den Bereichen gefährden.