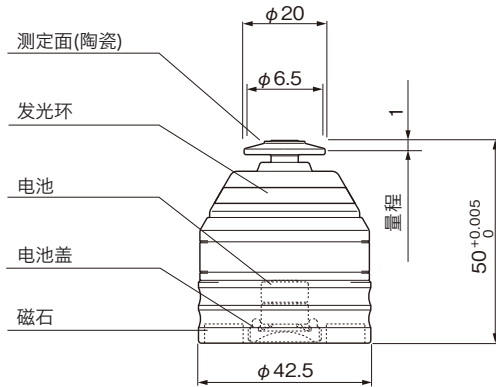


使用前请仔细阅读这些说明，并将其置于操作人员可随时取用之处。  
我们特此证明该产品已通过严格的质量和精度检验。

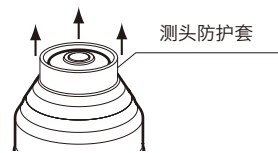
### 尺寸以及主要参数



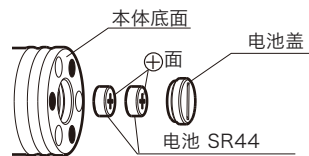
项目	型号	BM-50MH
高度精度		50 <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> mm
测定压力		0.3N
量程		1mm
重复精度		±1μm (2σ)
触碰信号		发光环亮灯 (绿)
电池型号		SR44 × 2
电池寿命		连续8小时
质量		240g
最小测定工具		φ0.05mm
附件		电池 SR44 × 2

### 使用前的准备

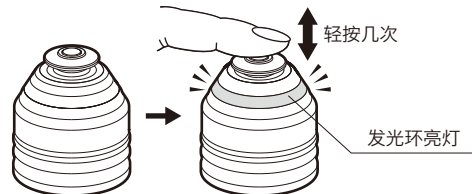
1. 使用前请将用于在搬运、包装过程中固定测头的防护套取下。



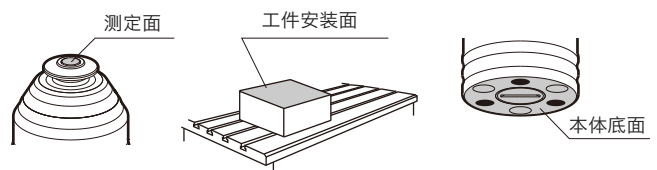
2. 卸下电池盖（太紧时使用硬币等），如右图装入附带的2个电池（SR44），然后盖紧电池盖。如果反向装入，发光环将不亮。



3. 由于有时会出现内部精密滑动部和密封部的润滑油硬化、测头行程不稳定的情况，因此使用前请轻轻按几次测头。此时请确认发光环（绿）的亮灯情况。如果不亮灯或亮灯光线较弱，则表示电池寿命已尽，请同时将2个电池更换为新品。



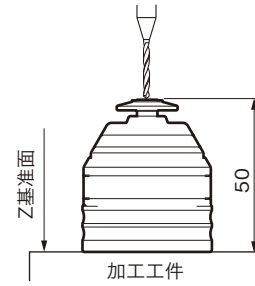
4. 请在清除本测定器的测定面、底面及工件安装面的油及异物等之后，再进行测定。



## 加工中心·通用铣床上的使用方法

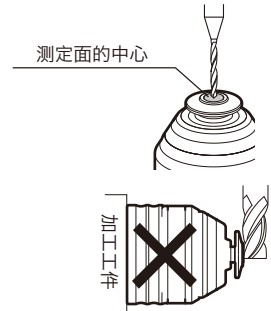
### ● 加工工件上面(Z)基准位置的测定以及工具长的测定。

将高度块(BM-50MH)放在工件上表面,使刀具接触测量面时,发光环(绿)即亮灯。此位置位于距工件上表面50mm处。测量刀具长度时,可根据基准杆和其他刀具接触位置之差来检测刀具长度。



### ⚠ 请注意

- 将工具的前端与测定面的中心对齐后,再进行测量。如果偏离中心位置,有可能造成工具的破损或者造成不能正确的测量。
- 工具与测定面接触时,速度不要过快以免造成工具破损。务必谨慎缓慢的接触测定面。
- 测定子的下压量不要超过1mm。
- 请不要在X、Y方向上使用高度块(BM-50MH)。这种情况下测定压力较低,会引发故障。



## 使用上的注意事项

### ⚠ 请注意

- 在测定时,不要让量程超过1mm。
- 不要用油等对高度块进行整体清洗。
- 要进行长期保存时,请将电池拆下。
- 本产品不能进行拆卸。
- 电池要保存在孩子触摸不到的地方,电池不要时,按照规定的方法进行处理。
- 电池电压降低时,请同时更换2块电池。
- 因为使用的是精密电子部品,使用过程中避免发生撞击以及淋到切削液。另外,测量后不要放在机床的工作台和夹具上。
- 使用时冷却液附着在本测定器上时,请务必擦掉冷却液,不得置之不理。
- 规格以及高度值是测定环境温度 $20^{\circ}\text{C} \pm 0.5^{\circ}\text{C}$ /湿度 $55\% \pm 5\%$ 时的数值。使用环境的不同,可能会对精度造成影响。
- 在低温环境下( $5^{\circ}\text{C}$ 以下),测头的动作会受影响。
- 发生精度异常及故障时,请立即停止使用,并通过经销商与BIG联系。

### ⚠ 危险

- 使用测定面或者本体底面带有污垢的高度块进行测量时,会产生测量误差。带着误差进行加工时,有可能会造成刀具,加工工件,机床等的破损,甚至出现碎片时,有可能会造成人身伤害。
- 使用快速进给指令让工具接近高度块的测定面时,在工具与测定面之间要留有余量,然后手动让工具触碰高度块。万一,用快速进给指令让工具触碰高度块时,可能会造成高度块或者刀具,加工工件,机床等的破损,甚至产生的碎片会造成人身伤害。