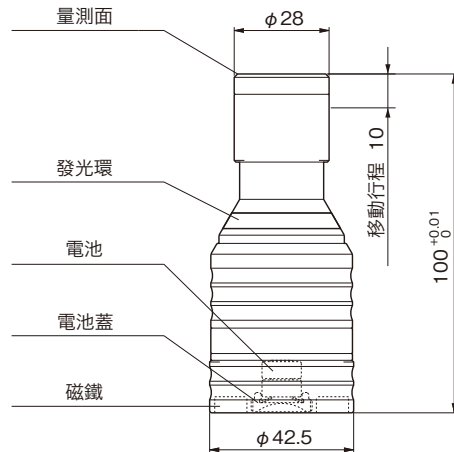


使用前請務必詳細閱讀本說明書，並將說明書置於操作人員容易取得的地方以便隨時參考。  
本產品均經過本公司嚴謹的品質管理及精度檢查。

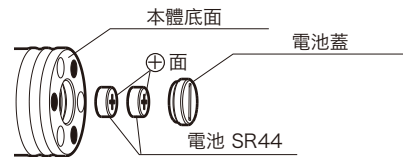
### 尺寸及主要規格



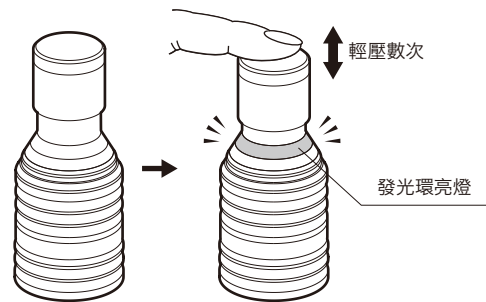
項目	型式	BM-100GH
高度精度		$100^{+0.01}_0$ mm
量測壓力		2 N
移動行程		10 mm
重複精度		$\pm 1 \mu\text{m}$ ( $2\sigma$ )
接觸訊號		發光環 (綠) 亮燈
電池規格		SR44 × 2
電池壽命		連續8小時
重量		380 g
最小量測刀具		$\varnothing 1$ mm
附屬品		電池 SR44 × 2

### 使用前注意事項

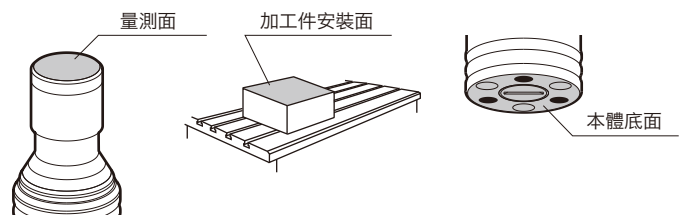
1. 拆下電池蓋 (若較緊請使用硬幣等物)，再如右圖所示置入2顆附屬的電池 (SR44)，並鎖緊電池蓋。如果置入方向相反，則發光環不會亮燈。為正確量測，請將電池蓋確實鎖緊至不會凸出本體底面的位置。



2. 由於內部精密移動座部或軸封部的潤滑油可能硬化，而導致測定盤的移動行程不穩定，因此請先輕壓數次後再行使用。此時請確認發光環 (綠) 亮燈。未亮燈或燈光很微弱時，表示電池壽命已盡，請將2顆電池同時更換為新品。

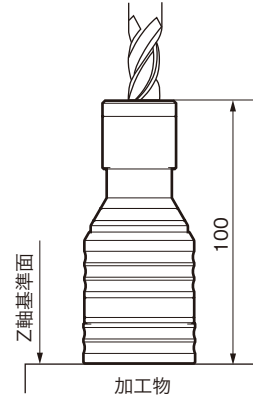


3. 請將本產品的量測面、底面及加工件安裝面上的油漬或切屑等去除後再進行量測。



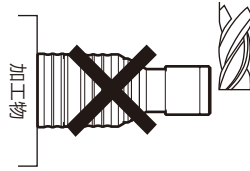
### ● 量測加工物上方 (Z軸) 的基準位置及刀具長度

將光電式Z軸基準座(BM-100GH)放置於加工物上方，使刀具接觸到量測面的同時發光環 (綠) 將亮燈。此位置即為高於加工物上方100mm的位置。量測刀具長度時，可藉由基準刀桿和其他刀具的接觸位置之差，量測出刀具的長度。



#### ⚠ 注意

- 光電式Z軸基準座(BM-100GH)請勿於X、Y軸方向使用。否則可能會使本產品掉落而造成故障或破損。
- 請勿將測定子按壓超過10mm以上。



### 使用須知

#### ⚠ 注意

- 請勿將本產品浸泡在輕油中進行整機清洗。
- 需長期存放時請取下電池。
- 本產品請勿自行拆解，BIG將不再維修自行拆解的產品。
- 請將電池存放在幼童無法取得的場所，不需要的電池請依規定的方法處理回收銷燬。
- 電池的電壓下降時，請更換電池。
- 本產品使用精密電子零件，因此請勿澆灌冷卻液或施加衝擊。另外，使用後請勿放置於機械工作台上或治具上。
- 使用時，若冷卻液附著在本產品上，請勿放置不理，務必拭除冷卻液。
- 產品所標示的規格及高度為在量測環境溫度 $20^{\circ}\text{C} \pm 0.5^{\circ}\text{C}$  / 濕度 $55\% \pm 5\%$ 所得到的數值。在上述以外的環境下進行更準確的量測時，請先和精密高度規比較後再進行量測，並補正量測後的高度誤差。
- 在低溫環境下使用，可能對測定盤的作動造成影響。(低溫環境： $5^{\circ}\text{C}$ 以下)
- 若精度發生異常或故障，請立即停止使用，並透過經銷商與BIG聯絡。

#### ⚠ 危險

- 在量測面或本體底面髒污的情況下使用本產品量測時，會產生量測誤差。若在該情況下進行加工，可能導致刀具、加工物、機械等損壞，其碎片可能對人體造成危險。
- 將刀具以快送進給接近本產品量測面時，請在有充裕的距離位置停止，再以手輪緩慢推移。萬一在高速的情況下撞擊本產品，可能導致本產品、刀具、加工物、機械等損壞，另外，也可能對人體造成危險。